



Ricerche Bibliografiche

IIS-Data

biblioteca.info@iis.it; (+39) 010 83 41 475; www.iis.it

La Biblioteca offre servizi di ricerca bibliografica sulla base delle specifiche esigenze del cliente. La Biblioteca può fornire a tecnici, studenti ed a tutti coloro che operano nel settore della saldatura e delle tecnologie affini informazioni dettagliate ed aggiornate su argomenti specifici, permettendo - su appuntamento - la visione dei documenti e delle pubblicazioni, diversamente di difficile reperimento.

Saldatura con fascio di elettroni - EB welding (2010-2016)

Anodic behaviour of supermartensitic stainless steel weldments di AQUINO J.M. et al. CORROSION ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY Aprile-Giugno 2010, pp. 150-154.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili martensitici; Acidi; Corrosione; Corrosione per vaiolatura; Giunti saldati; Microstruttura; Misura; Proprietà chimiche; Proprietà elettriche; Prove di corrosione; Saldatura a fascio elettronico; Zona fusa; ZTA.

Elimination of undercuts in EBW with complete and incomplete penetration (VT20) di KRAVCHUK L.A. THE PATON WELDING JOURNAL Giugno 2010, pp. 22-25.

Bagno di fusione; Difetti di penetrazione; Giunti testa a testa; Incisione marginale; Leghe di titanio; Penetrazione; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico.

Key technologies welding and joining di DILTHEY U. BIDSIM 2 2010, pp. 4-9.

Applicazioni; Brasatura forte; Costruzioni civili; Giunti non saldati; Industria dei trasporti; Recensione, rassegna; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura ad arco; Saldatura con elettrodi in serie; Saldatura con elettrodi multipli; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura in tandem; Saldatura laser; Saldature a punti; Simulazione.

Metallurgical analysis of cracked redundant valves for propellant flow control in the attitude orbital control system of a satellite (AISI 304L, 446) di JHA A. K. et al. Journal of Failure Analysis and Prevention Maggio-Giugno 2010, pp. 183-186.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Acciai inossidabili ferritici; Analisi delle tensioni; Astronave; Bagno di fusione; Componenti; Condizioni di servizio; Corrosione transgranulare; Materiali dissimili; Metallografia; Metallurgia; Porosità; Saldatura a fascio elettronico; Sistemi di controllo; Spazio interplanetario; Tensioni residue; Trattamento termico; Valvole; ZTA.

High speed imaging technique Part 2 - High speed imaging of power beam welding phenomena di TSUKAMOTO S. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J Gennaio-Febraio 2011, pp. 44-55.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Alto; Ciclo termico; Criccabilità di ritiro; Fisica dell'arco; Laser CO₂; Laser YAG; Operazioni in cantiere; Raggi x; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser; Sistemi di controllo; Trattamento dell'immagine; Velocità.

In situ microstructure observation techniques in welding di KOMIZO Y. et al. WELDING INTERNATIONAL Dicembre 2010, pp. 949-954.

Acciai al C; Acciai dolci a basso carbonio; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Ciclo termico; Laser; Metallografia; Microscopia; Microstruttura; Operazioni in cantiere; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura ad arco; Saldatura ad arco sommerso; Saldatura ad elettroscoria; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura laser; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura TIG; Sistemi di controllo; Solidificazione; Televisione; Trasformazione; Velocità di raffreddamento.

New methods of diagnostics of the quality of welded joints in large structures di TAZETDINOV R.G. et al. WELDING INTERNATIONAL Dicembre 2010, pp. 980-984.

Controllo non distruttivo; Difetti; Giunti saldati; Leghe d'alluminio; Leghe di magnesio; Radiografia; Raggi x; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura longitudinale; Saldatura TIG; Saldature circolari; Tensioni residue; ZTA.

Electron beam welding in the United States di POWERS D.E. WELDING JOURNAL Gennaio 2011, pp. 30-34.

Apparecchiature; Informazioni commerciali; Previsioni future; Saldatura a fascio elettronico; Stati Uniti d'America; Storia.

Electron beam near-net-shape processing using wire feed di LACHENBERG K. WELDING JOURNAL Gennaio

2011, pp. 46-48.

Alimentazione del filo; CAD; CAM; Certificazione dei procedimenti; Elaboratori; Fascio elettronico; Pezzi forgiati; Pezzi fusi; Programma di elaboratori; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Varianti dei procedimenti; Velocità di deposizione.

Development of high productivity pipeline girth welding - Homopolar pulse welding, Spinduction welding, FRIEX welding - di YAPP D. e LIRATZIS T. AUSTRALIAN WELDING JOURNAL Ottobre-Dicembre 2010, pp. 26-37.

Acciai ad alta resistenza; Acciai per condotte; Alto; Automazione; Condotte; Controllo non distruttivo; Passata di fondo; Petrolio; Procedimenti combinati; Produttività; Recensione, rassegna; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a scintillio; Saldatura ad attrito; Saldatura con arco mosso da campo magnetico; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldature circonferenziali; Varianti dei procedimenti.

Stray grain formation in welds of single-crystal Ni-base superalloy CMSX-4 di ANDERSON T.D. et al. METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS Gennaio 2010, pp. 181-193.

Apporto termico specifico; Fattori di influenza; Leghe di nichel; Materiali con struttura monocristallina; Metallurgia; Microstruttura; Parametri di processo; Pezzi fusi; Procedura di processo; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura laser; Saldatura TIG; Simulazione; Solidificazione; Struttura cristallina.

Vacuum electron beam deposition of carbide steels: Part 3. Effect of the number of passes on the structure and phase condition of composite coatings based on R6M5 high-speed steel di GNYUSOV S.F. et al. WELDING INTERNATIONAL Febbraio 2011, pp. 115-119.

Acciai da utensili; Carburì; Durezza; Fattori di influenza; Materiali compositi; Microstruttura; Placcatura con saldatura; Proprietà meccaniche; Rivestimenti; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a piú passate; Trasformazione; Vuoto.

Mechanism of formation of the welded joint in electron beam welding of refractory metals di BUDKIN YU.V. WELDING INTERNATIONAL Febbraio 2011, pp. 120-124.

Interfaccia; Metalli refrattari; Microstruttura; Parametri di processo; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico.

Comparative evaluation of the structure and properties of welded joints in aluminium alloys of the Al-Zn-Mg-Cu system produced by different welding methods di IVANYUKHIN A.N. et al. WELDING INTERNATIONAL Febbraio 2011, pp. 139-145.

Apporto termico specifico; Ciclo termico; Confronti; Criccabilità a caldo; Giunti saldati; Leghe Al-Zn-Mg; Leghe d'alluminio; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Ricarica ad attrito; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura TIG; ZTA.

Stray grain formation and solidification cracking susceptibility of single crystal Ni-based superalloy

CMSX-4 di ANDERSON T.D. e DUPONT J.N. WELDING JOURNAL Febbraio 2011, pp. 27s-31s.

Confronti; Criccabilità a caldo; Criccabilità di ritiro; Dimensione del grano; Distribuzione della temperatura; Fattori di influenza; Leghe di nichel; Microstruttura; Parametri di processo; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura TIG; Sopraffusione; Struttura cristallina.

Special features of the physical-chemical processes of interaction of refractory metals in electron beam welding di BUDKIN YU.V. WELDING INTERNATIONAL Aprile 2011, pp. 309-312.

Composto intermetallico; Condizioni di processo; Interstrato; Metalli refrattari; Microstruttura; Niobio; Proprietà chimiche; Proprietà fisiche; Rame; Resistenza meccanica; Saldatura a fascio elettronico.

Effect of nanofoil of the Ni-NbC system on structure of electron beam welds in heat-resistant alloys di YUSHCHENKO K.A. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Novembre 2010, pp. 2-7.

Bagno di fusione; Carburì; Criccabilità a caldo; Fattori di influenza; Lamina; Leghe di nichel; Materiale d'apporto aggiuntivo; Materiali compositi; Materiali resistenti alle alte temperature; Microstruttura; Niobio; Ossidi; Proprietà meccaniche; Saldatura a fascio elettronico; Zona fusa.

Features of weld formation and properties of aluminium and magnesium alloy joints under simulated space conditions (AMg6, AMg3, AD0, 1201, IMV-2) di BONDAREV A.A. e TERNOVOJ E.G. THE PATON WELDING JOURNAL Novembre 2010, pp. 16-20.

Aggiunte di elementi di lega; Azoto; Bassa temperatura; Condizioni di servizio; Evaporazione; Idrogeno diffusibile; Laboratori; Leghe d'alluminio; Leghe di magnesio; Liquido; Microstruttura; Porosità; Proprietà meccaniche; Raggi x; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Spazio interplanetario.

Electron beam welding of thin-walled structures made of dissimilar metallic materials di BUDKIN YU.V. WELDING INTERNATIONAL Maggio 2011, pp. 397-401.

Acciai; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Giunti saldati; Interstrato; Materiali dissimili; Metalli refrattari; Molibdeno; Niobio; Parametri di processo; Rivestimenti resistenti al calore; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Sottile.

Electron beam welding of steel sheets treated by nitrooxidation (DC 01) di MARÔNEK M. et al. WELDING IN THE WORLD Maggio-Giugno 2011, pp. 10-18.

Acciai dolci a basso carbonio; Corrosione; Durezza; Indurimento superficiale; Lamierini; Lavorazione dei metalli; Microstruttura; Nitruri; Parametri di processo; Porosità; Preparazione superficiale; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico.

Le tecnologie si mostrano senza veli di LACAPRUCCIA F. LAMIERA Gennaio 2011, pp. 28-33.

Incollaggio; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a resistenza; Saldatura ad attrito con utensile in movimento;

Saldatura al plasma; Saldatura laser; Vantaggi, svantaggi, limitazioni.

Electron beam welding of heat exchangers with single or double refraction of the electron beam di KRAVCHUK L.A. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Gennaio 2011, pp. 18-22.

Apporto termico specifico; Leghe di titanio; Penetrazione; Piastre tubiere; Saldatura a fascio elettronico; Saldature circolari; Scambiatori di calore; Vuoto.

Electron-beam welding of thick components of steels, aluminium, and titanium alloys di MARTYNOV V.N. et al. WELDING INTERNATIONAL Giugno 2011, pp. 463-465.

Acciai inossidabili; Giunti saldati; Grosso; Leghe d'alluminio; Leghe di titanio; Parametri di processo; Saldatura a fascio elettronico; Velocità.

Propagation behaviour of general and localised corrosion of carbon steel in simulated groundwater under aerobic conditions (JIS G3202-G3106) di TANIGUCHI N. et al. CORROSION ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY Aprile-Giugno 2011, pp. 117-123.

Acciai al C; Corrosione; Corrosione interstiziale; Corrosione per vaiolatura; Effetti locali; Industria nucleare; Metodi statistici; Rischi dovuti all'irraggiamento; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura MAG; Saldatura TIG.

Long term integrity of overpack closure weld for HLW geological disposal Part 1 - prediction and evaluation method for structural integrity of weld joint di ASANO H. et al. CORROSION ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY Aprile-Giugno 2011, pp. 165-170.

Acciai al C; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Controllo ultrasonoro TOFD; Corrosione; Criccabilità; Durata della vita; Fattori di sicurezza; Giunti saldati; Idoneità all'impiego; Industria nucleare; Meccanica della frattura; Microstruttura; Pezzi forgiati; Propagazione delle cricche; Prove di corrosione; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura TIG; Simulazione; Tensocorrosione.

Long term integrity of overpack closure weld for HLW geological disposal Part 2 - corrosion properties under anaerobic conditions di KOBAYASHI M. et al. CORROSION ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY Aprile-Giugno 2011, pp. 212-216.

Acciai al C; Corrosione; Corrosione biologica; Criccabilità a freddo; Durata della vita; Giunti saldati; Industria nucleare; Infragilimento da idrogeno; Microstruttura; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura TIG; Trattamento termico dopo saldatura; Zona fusa.

A physico-mathematical model of the formation of intermetallic compounds in weldbrazing of refractory metals to steel di BUDKIN YU.V. e EROFEEV V.A. WELDING INTERNATIONAL Agosto 2011, pp. 633-637.

Acciai; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Bagno di fusione; Ciclo termico; Composto intermetallico; Distribuzione della temperatura; Lamierini; Materiali dissimili; Metalli refrattari; Modelli di calcolo; Niobio; Proprietà fisiche; Saldatura a fascio elettronico; Saldobrasatura; Simulazione.

Physico-mathematical model of the process of electron beam welding refractory metal to steel di BUDKIN YU.V. e EROFEEV V.A. WELDING INTERNATIONAL Luglio 2011, pp. 562-565.

Acciai; Bagno di fusione; Flusso termico; Materiali dissimili; Metalli refrattari; Modelli di calcolo; Parametri di processo; Proprietà fisiche; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione.

Investigation of the thermal electromotive force of steels and alloys of different structural grades in electron beam welding di GONCHAROV A. L. WELDING INTERNATIONAL Settembre 2011, pp. 703-709.

Acciai da costruzione; Acciai inossidabili; Campo elettromagnetico; Composizione chimica; Difetti; Distribuzione della temperatura; Leghe di cobalto; Leghe di nichel; Mancanza di fusione; Materiali dissimili; Proprietà elettriche; Proprietà termiche; Saldatura a fascio elettronico; Studi teorici.

Modelling of the electron beam welding process applied to aircraft engine components di LAURENT D'A. TRANSACTIONS OF JWRI Luglio-Dicembre 2010, pp. 40-41.

Aerei; Modelli di calcolo; Motori; Ottimizzazione; Procedura di processo; Programma di elaboratori; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Titanio.

Effect of welding sequences on the microstructure of electron beam welded TA15 titanium alloy and 304 stainless steel joints with copper filler metal di WANG T. et al. TRANSACTIONS OF JWRI Luglio-Dicembre 2010, pp. 133-135.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Fattori di influenza; Leghe di titanio; Materiali d'apporto; Materiali dissimili; Microstruttura; Rame; Saldatura a fascio elettronico; Sequenza.

Prospective design of weld joint between first and side walls in the test blanket module for ITER di NAKAMURA S. et al. TRANSACTIONS OF JWRI Luglio-Dicembre 2010, pp. 235-237.

Analisi con elementi finiti; Giunti saldati; Industria nucleare; Progettazione, concezione; Raffreddamento; Recipienti in pressione; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Tensioni residue; Tensocorrosione; Trattamento termico dopo saldatura.

Simulation of the effect of high-voltage cables on current ripple in welding guns with automatic bias di NAZARENKO O.K. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Maggio 2011, pp. 24-27.

Alto; Cannoni elettronici; Cavi elettrici; Corrente elettrica; Fattori di influenza; Parametri di processo; Programma di elaboratori; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Tensione elettrica.

Fabrication of small size seamless reservoirs by tube forming (AA6063-T0-MCP137) di ALVES L.M. et al. THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP V. 88, N. 5-7 2011, pp. 239-247.

Analisi con elementi finiti; Analisi delle tensioni; Bismuto; Componenti; Deformazione; Fabbricazione; Fabbricazione

di tubi; Grandezza; Lavorazione dei metalli; Leghe Al-Mg-Si; Leghe d'alluminio; Modelli di calcolo; Proprietà meccaniche; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura laser; Saldatura TIG; Serbatoi di stoccaggio; Simulazione; Tubi.

Electron beam welding of thin-sheet three-dimensional structures of aluminium alloys (D16+AMg6) di BONDAREV A.A. e NESTERENKOV V.M. THE PATON WELDING JOURNAL Giugno 2011, pp. 36-39.
Aerei; Corrosione; Cricche intergranulari; Giunti a T; Lamierini; Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Materiali dissimili; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldatura a fascio elettronico; Sottile.

Investigation on automated loading of dynamic 3D heat source during welding simulation (SUS304) di GUANGXU H. et al. CHINA WELDING Aprile-Giugno 2011, pp. 41-45.
Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Analisi con elementi finiti; Carico; Ciclo termico; Generatori di corrente per saldatura; Modelli di calcolo; Pistole per saldatura; Proprietà termiche; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a più passate; Simulazione.

Research on microstructures and properties of electron beam welding joints of Ti-Ni-Cu di GUOQING C. et al. CHINA WELDING Aprile-Giugno 2011, pp. 51-55.
Interstrato; Lamierini; Leghe di rame; Leghe di titanio; Meccanica della frattura; Microstruttura; Nichel; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico.

Special features of the structure and properties of electron beam-welded joints in thick steel plates (12kH2MFA, 16GNMA) di MURAV'eva T.P. et al. WELDING INTERNATIONAL Novembre 2011, pp. 894-897.
Acciai basso-legati; Centrali elettriche; Composizione chimica; Condizioni di processo; Gas di protezione; Grosso; Inclusioni; Lamiere; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Spessore; Trattamento termico; Vuoto.

Introduzione alla saldatura con fascio elettronico (Electron Beam Welding) di IIS-FOP RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA Settembre-Ottobre 2011, pp. 695-704.
Condizioni di processo; Parametri di processo; Progettazione, concezione; Saldatura a fascio elettronico; Salute e sicurezza; Sequenza; Vantaggi, svantaggi, limitazioni; Varianti dei procedimenti.

Effect of welding processes on joint characteristics of Ti-6Al-4V alloy di BALASUBRAMANIAN T.S. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 8 2011, pp. 702-708.
Diffrazione; Durezza; Fattori di influenza; Laser CO₂; Leghe di titanio; Metallografia; Microstruttura; Parametri di processo; Penetrazione; Procedura di processo; Proprietà meccaniche; Raggi x; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura laser; Saldatura TIG; Tenacità all'urto; Vuoto.

Electron beam welding in production of steel-aluminium joints of transition pieces of dissimilar metals di BONDAREV A.A. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Luglio 2011, pp. 34-36.

Acciai; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Alluminio; Materiali dissimili; Pezzi o strati intermedi; Saldatura a fascio elettronico.

Saldatura e incollaggi: tecniche e campi di applicazioni di BUFFA G. et al. LAMIERA Ottobre 2011, pp. 32-37.
Giunzione a diffusione; Incollaggio; Recensione, rassegna; Saldatura; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a gas; Saldatura a resistenza; Saldatura ad arco; Saldatura ad attrito; Saldatura laser; Saldatura per fusione.

Measurement and numerical analysis of welding residual stress in box structure employed for breeder blanket system of ITER (Doc IIW-2188) di SERIZAWA H. et al. WELDING IN THE WORLD Novembre-Dicembre 2011, pp. 48-55.
Analisi con elementi finiti; Analisi delle tensioni; Industria nucleare; Misura; Raggi x; Recipienti in pressione; Saldatura a fascio elettronico; Tensioni residue.

Influence of cooling channel in first and side walls on welding residual stress of test blanket module for ITER (Doc IIW-2189) di NAKAMURA S. et al. WELDING IN THE WORLD Novembre-Dicembre 2011, pp. 56-65.
Analisi con elementi finiti; Analisi delle tensioni; Distribuzione della temperatura; Distribuzione delle tensioni; Fattori di influenza; Industria nucleare; Proprietà meccaniche; Raffreddamento; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Tensioni residue; Tensocorrosione; Trattamento termico dopo saldatura.

La saldatura a fascio elettronico per le superleghe (Inconel 718) di PEDEMONTE M. et al. LAMIERA Dicembre 2011, pp. 32-35.
Inconel; Leghe di nichel; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Proveni, saggi; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Strutture aerospaziali.

Switching processes in power sources for electron beam welding gas with formation of high-voltage breakdown di SHCHERBAKOV A.V. WELDING INTERNATIONAL Marzo 2012, pp. 221-226.
Apparecchiature; Cannoni elettronici; Corrente elettrica; Dispositivo di commutazione; Generatori di corrente per saldatura; Inverter; Parametri di processo; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Tensione elettrica; Vuoto.

Saldatura di acciai inossidabili martensitici ad elevata resilienza per componenti idrodinamici di imbarcazioni innovative: confronto fra tecnologie tradizionali e tecnologie HDE di BARBIERI G. et al. RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA Gennaio-Febbraio 2012, pp. 21-35.
Acciai ad alta resistenza; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili martensitici; Confronti; Costruzioni navali; Navi; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura laser; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti.

Electron beam welding of bodies of drill bits with modifying of weld metal by zirconium di NESTERENKOV V.M. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Settembre

2011, pp. 40-43.

Materiali dissimili; Microstruttura; Piattaforma di trivellazione; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Sonde di perforazione; Zirconio; Zona fusa.

Electron beam welding of measuring chamber of magnetic pneumatic gas analyser di NESTERENKOV V.M. e KRAVCHUK L.A. THE PATON WELDING JOURNAL Ottobre 2011, pp. 29-32.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Apporto termico specifico; Campo elettromagnetico; Parametri di processo; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura in camera; Scelta; Vuoto.

Limitation of overvoltages in high-voltage circuits after discharges in welding gun di NAZARENKO O.K. e MATVEJCHUK V.A. THE PATON WELDING JOURNAL Ottobre 2011, pp. 32-35.

Apparecchiature; Cannoni elettronici; Parametri di processo; Saldatura a fascio elettronico.

A target-oriented method of producing the required temperature field in the weld zone of dissimilar materials di BUDKIN Y.V. e SOKOLOV Y.A. WELDING INTERNATIONAL Aprile 2012, pp. 7-12.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Composto intermetallico; Condizioni di processo; Distribuzione della temperatura; Giunti testa a testa; Lamierini; Leghe NIMONIC; Materiali dissimili; Metalli refrattari; Molibdeno; Saldatura a fascio elettronico; Saldobrasatura.

Evaluation of the degree of ionization of the vapour phase of the penetration channel in electron beam welding di NOVOKRESHCHENOV V.V. et al. WELDING INTERNATIONAL Maggio 2012, pp. 400-404.

Calcolo; Cannoni elettronici; Fascio ionico; Penetrazione; Plasma; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Valutazione; Vapori.

Effect of electron beam welding on fracture behaviour of thick TC4-DT alloy di LU W. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 4 2012, pp. 277-281.

Durezza; Fattori di influenza; Frattografia; Leghe di titanio; Meccanica della frattura; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Tenacità alla rottura.

On the effect of nitrogen on duplex stainless steels (UNS 31803 22Cr) di HERTZMAN S. e CHARLES J. REVUE DE METALLURGIE CIT Luglio-Agosto 2011, pp. 413-425.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Aggiunte di elementi di lega; Azoto; Corrosione; Diagrammi TTT; Fattori di influenza; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Resistenza a fatica; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura TIG; ZTA.

Electron-beam facilities based on plasma-cathode guns di REMPE N. et al. Welding and Cutting Marzo-Aprile 2012, pp. 122-127.

Cannoni elettronici; Catodo; Fascio elettronico; Placcatura con saldatura; Plasma; Saldatura a fascio elettronico.

Detection and processing of molten-pool image of electron-beam deep-penetration welding based on visual sensing di BINGGANG Z. et al. CHINA WELDING Ottobre-Dicembre 2011, pp. 17-21.

Bagno di fusione; Controllo visivo; Leghe di titanio; Modelli di calcolo; Penetrazione; Saldatura a fascio elettronico; Trattamento dell'immagine.

Fatigue behavior of electron beam welded dissimilar metal joints (AISI 4140/316L) di ÇALIK A. et al. WELDING JOURNAL Febbraio 2012, pp. 50s-52s.

Acciai basso-legati; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Materiali dissimili; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Resistenza a fatica; Saldatura a fascio elettronico.

Development of advanced plasma welding technology: outline of the project di HASEGAWA T. WELDING INTERNATIONAL Giugno 2012, pp. 436-440.

Apparecchiature; Confronti; Ricerche e sviluppo; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura al plasma; Saldatura MIG; Saldatura TIG; Sviluppo.

Part I: Development of new heat source model applicable to micro electron beam welding di GAJAPATHI S.S. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 6 2012, pp. 429-434.

Generatori di corrente per saldatura; Microgiunzione; Penetrazione; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Sviluppo.

Part 2: Application of Kanaya-Okayama heat source in modelling micro electron beam welding di GAJAPATHI S.S. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 6 2012, pp. 435-440.

Analisi con elementi finiti; Applicazioni; Apporto termico specifico; Flusso termico; Generatori di corrente per saldatura; Microgiunzione; Modelli di calcolo; Ottimizzazione; Parametri di processo; Penetrazione; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione.

Special features of the formation of electron beam welded joints in pressed strips of a high-strength aluminium alloy of the Al-Zn-Mg-Cu system di LUKIN V.I. et al. WELDING INTERNATIONAL Luglio 2012, pp. 535-538.

Alto; Fatica a basso numero di cicli; Leghe Al-Zn-Mg; Leghe d'alluminio; Microstruttura; Resistenza meccanica; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico.

Investigation of factors influencing the formation of weld defects in non-vacuum electron beam welding di REISGEN U. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Febbraio 2012, pp. 11-18.

Acciai ad alta resistenza; Bagno di fusione; Densità; Difetti; Fattori di influenza; Gas di protezione; Incisione marginale; Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Modelli di calcolo; Parametri di processo; Potenza; Rame; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a fascio elettronico non sotto vuoto; Velocità.

Features of producing sound welds in electron beam welding of thick high-strength steels di BELENKY V.Y. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Febbraio 2012, pp. 40-42.

Acciai ad alta resistenza; Difetti; Microstruttura; Penetrazione; Rumore; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Solidificazione; Spessore; Zona fusa.

Green welding - Can welding processes be more energy efficient? di SMITH A. e CLARK R. *Welding and Cutting* Luglio-Agosto 2012, pp. 226-228.

Apparecchiature; Industria automobilistica; Pompe; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura in camera; Vuoto.

Special features of using methods of mathematical modelling for the determination of electron beam welding conditions di SHCHERBAKOV A.V. et al. *WELDING INTERNATIONAL* Agosto 2012, pp. 633-638.

Bagno di fusione; Condizioni di lavoro; Condizioni di processo; Modelli di calcolo; Parametri di processo; Proprietà fisiche; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Velocità.

Microstruttura e proprietà meccaniche di giunti saldati a fascio elettronico in acciaio DP600 di FERRO P. et al. *RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA* Luglio-Agosto 2012, pp. 465-471.

Acciai ad alta resistenza; Industria automobilistica; Metallografia; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Resistenza a fatica; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico.

Electron beam welding of a TMCP steel with 700 MPa yield strength (Doc. IIW-2298) (S700MC) di MAURER W. et al. *WELDING IN THE WORLD* Settembre-Ottobre 2012, pp. 85-94.

Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai microlegati; Confronti; Durezza; Metallografia; Microstruttura; Modelli di calcolo; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura TIG; Trattamento termo-meccanico; ZTA.

Influences of welding processes and post-weld ageing treatment on mechanical and metallurgical properties of AA2219 aluminium alloy joints (Doc. IIW-2303) di MALARVIZHI S. e BALASUBRAMAIAAN V. *WELDING IN THE WORLD* Settembre-Ottobre 2012, pp. 105-119.

Confronti; Durezza; Fattori di influenza; Leghe Al-Cu; Leghe d'alluminio; Microstruttura; Procedura di processo; Proprietà meccaniche; Resistenza a fatica; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura ad arco; Saldatura ad attrito; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura senza materiale d'apporto; Saldatura TIG; Trattamento termico dopo saldatura; Zona fusa.

Electron beam welding of thick-wall shells of aluminium AMg6 and M40 alloys di TERNOVOJ E.G. e BONDAREV A.A. *THE PATON WELDING JOURNAL* Aprile 2012, pp. 6-11.

Leghe d'alluminio; Microstruttura; Parametri di processo; Penetrazione; Proprietà meccaniche; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura longitudinale; Saldature circolari.

A high precision electron beam welder power supply based on buck-boost converter using fuzzy PID control di SHAOJIA H. et al. *CHINA WELDING* Gennaio-Marzo 2012, pp. 64-69.

Condizioni di processo; Fuzzy logic; Generatori di corrente per saldatura; Parametri di processo; Saldatura a fascio elettronico.

Automatic electron beam alignment adjustment system and automatic filament current adjustment system for electron beam welder di NAKAJIMA T. et al. *WELDING INTERNATIONAL* Ottobre 2012, pp. 752-758.

Cannoni elettronici; Condizioni di processo; Operatori; Parametri di processo; Saldatura a fascio elettronico.

Hydrogen transport and rationalization of porosity formation during welding of titanium alloys di HUANG J. et al. *METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS* Febbraio 2012, pp. 582-591.

Bagno di fusione; Idrogeno diffusibile; Infragilimento da idrogeno; Leghe di titanio; Modelli di calcolo; Porosità; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Termodinamica; ZTA.

Metallurgical investigations on electron beam welded duplex stainless steels (Doc. IIW-2264) (1.4462 X2CrNiMoN22-5-3) di KRASNORUTSKYI S. et al. *WELDING IN THE WORLD* Novembre-Dicembre 2012, pp. 34-40.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Azoto; Confronti; Corrosione; Corrosione per vaiolatura; Metallurgia; Microstruttura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura senza materiale d'apporto; Tenacità alla rottura; Zona fusa.

Equipment and technology of EBW in finishing smoothing and repair of reverse beads of welds of tubular products di L.A. KRAVCHUK *THE PATON WELDING JOURNAL* Maggio 2012, pp. 37-39.

Penetrazione; Riparazione; Saldatura a fascio elettronico; Strutture tubolari.

Scaling thermocapillary weld pool shape and transport variables in metals di WEI P.S. e LIU H.J. *WELDING JOURNAL* Luglio 2012, pp. 187s-194s.

Bagno di fusione; Forma della saldatura; Modelli di calcolo; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura laser; Simulazione; Tensione superficiale.

Effect of nitrogen micro-supply on the formation of welded joints in electron beam welding di DRAGUNOV V.K. e RYZHKIN R.A. *WELDING INTERNATIONAL* Dicembre 2012, pp. 963-966.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Alta temperatura; Azoto; Bagno di fusione; Fattori di influenza; Focalizzazione; Lamierini; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Penetrazione; Proprietà meccaniche; Resistenza ad alta temperatura; Saldatura a fascio elettronico.

Residual stresses in P91 steel electron beam welds di KUNDU A. et al. *SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J* 1 2013, pp. 70-75.

Acciai al Cr Mo ad alta lega; Alta temperatura; Diffrazione; Fascio di neutroni; Lamiera; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Misura; Resistenza ad alta temperatura; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Tensioni residue.

Neural network based toughness prediction in HAZ of low alloy steel produced by temper bead welding repair technology (A533B) di YU L. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 2 2013, pp. 120-134.

Acciai basso-legati; Analisi con elementi finiti; Fattori di influenza; Industria nucleare; Intelligenza artificiale; Neural networks; Previsione; Recipienti in pressione; Rinvenimento; Riparazione; Saldatura a fascio elettronico; Tenacità; Trattamento termico; Trattamento termico dopo saldatura; ZTA; ZTA a grano ingrossato.

Combined fusion welding technologies (Review) di LASHCHENKO G.I. THE PATON WELDING JOURNAL Agosto 2012, pp. 29-35.

Metodi di protezione; Procedimenti combinati; Recensione, rassegna; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a gas; Saldatura ad arco; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura per fusione.

Peculiarities of structure and mechanical heterogeneity in EB-welded joints of 1201-T alloy di SKALSKY V.R. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Luglio 2012, pp. 15-18.

Apporto termico specifico; Distribuzione delle tensioni; Durezza; Leghe d'alluminio; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldatura a fascio elettronico; Velocità di raffreddamento; ZTA.

Influence of violations of welding gun axial symmetry on focal spot position di NAZARENKO O.K. e MATVEJCHUK V.A. THE PATON WELDING JOURNAL Luglio 2012, pp. 38-41.

Apparecchiature; Fattori di influenza; Focalizzazione; Macchia focale; Pistole per saldatura; Saldatura a fascio elettronico.

Determination of the degree of ionization of the vapour phase of the penetration channel in electron beam welding di NOVOKRESHCHENOV V.V. et al. WELDING INTERNATIONAL Marzo 2013, pp. 238-242.

Cinetica delle reazioni; Fascio elettronico; Fattori di influenza; Penetrazione; Plasma; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Vapori.

Technological aspects of welding of titanium, copper, and steels of various carbon contents di OLSZEWSKA K. WELDING INTERNATIONAL Aprile 2013, pp. 255-258.

Acciai; Acciai dolci a basso carbonio; Carbonio; Durezza; Forma della saldatura; Microstruttura; Parametri di processo; Penetrazione; Proprietà meccaniche; Rame; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Titanio; Vuoto.

Electron beam welding: computer control system-new possibility di CZOPIK A. WELDING INTERNATIONAL Aprile 2013, pp. 259-264.

Apparecchiature; Elaboratori; Inseguimento del giunto; Programma di elaboratori; Saldatura a fascio elettronico; Sistemi di controllo; Sviluppo; Trattamento termico; Vuoto.

Optimization of the heating source in electron beam welding of zirconium pipes di SEMENOV A.N. et al. WELDING INTERNATIONAL Aprile 2013, pp. 300-303.

Ciclo termico; Controllo automatico; Distribuzione della temperatura; Microstruttura; Ottimizzazione; Saldatura a fascio elettronico; Tubi; Zirconio.

Replaying the fracture process of a failed space shuttle orbiter thruster (C-103 alloy) di KOBAYASHI T. et al. Journal of Failure Analysis and Prevention Novembre-Dicembre 2012, pp. 583-593.

Analisi delle tensioni; Corrosione intergranulare; Esplosione; Frattografia; Leghe di niobio; Leghe di titanio; Materiali dissimili; Meccanica della frattura; Missili; Propagazione delle cricche; Resistenza a fatica; Rotture; Saldatura a fascio elettronico; Strutture aerospaziali; Tenacità alla rottura.

Effect of fatigue on proof strength of gas turbine combustor casing (Inconel 718) di SARANGI N. et al. Journal of Failure Analysis and Prevention Gennaio-Febbraio 2013, pp. 102-111.

Alta pressione; Casse; Controllo non distruttivo; Controllo visivo; Durata della vita a fatica; Fattori di influenza; Frattografia; Giunti saldati; Inconel; Leghe di nichel; Microstruttura; Motori; Resistenza a fatica; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura TIG; Strutture aerospaziali; Trattamento termico dopo saldatura; Turbine a gas; ZTA.

Structure and properties of welded joints on titanium alloys containing silicon additions di MARKASHOVA L.I. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Novembre 2012, pp. 6-15.

Aggiunte di elementi di lega; Aggiunte di silicio; Criccabilità a freddo; Dislocazioni; Distribuzione delle tensioni; Leghe di titanio; Materiali laminati; Microscopia; Microstruttura; Resistenza ad alta temperatura; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione.

Modern methods of welding aluminium alloys to steels (review) (EN AW 6016 alloy/steels) di KALEKO D.M. THE PATON WELDING JOURNAL Ottobre 2012, pp. 27-33.

Composto intermetallico; Costruzioni navali; Industria automobilistica; Interstrato; Leghe d'alluminio; Materiali di consumo; Materiali dissimili; Microstruttura; Procedimenti combinati; Punto di fusione; Recensione, rassegna; Saldatura a diffusione; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura ad arco; Saldatura ad attrito; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura ad esplosione; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura per pressione; Spessore; Sviluppo.

Nonvacuum electron beam cutting and welding - two partnering processes for fast and highly efficient metal working (X6CrNiMoTi17-12-2) di HASSEL T. et al. WELDING IN THE WORLD Maggio-Giugno 2013, pp. 315-322.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Lavorazione dei metalli; Microstruttura; Rame; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a fascio elettronico non sotto vuoto; Taglio a fascio elettronico; Taglio al plasma.

Dissimilar Welding of Titanium Alloys to Steels (CP-Ti/304) di GAO Y. et al. TRANSACTIONS OF JWRI Luglio-Dicembre 2012, pp. 7-12.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Composto intermetallico; Giunzione a diffusione; Interfaccia; Leghe di titanio; Materiali dissimili; Microstruttura; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura ad attrito; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura ad esplosione; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura in fase solida; Saldatura laser.

Using the wavelet analysis of secondary current signals for investigating and controlling electron beam welding (EP-609/OT4) di TRUSHNIKOV D.N. WELDING INTERNATIONAL Giugno 2013.

Acciai da costruzione; Acciai inossidabili martensitici; Alta frequenza; Forma d'onda; Leghe di titanio; Modelli di calcolo; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione.

Metallurgical influence of multi-beam technology on duplex stainless steel welds (Doc. IIW-2359) (2304) di KRASNORUTSKYI S. et al. WELDING IN THE WORLD Luglio-Agosto 2013, pp. 487-494.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Corrosione; Corrosione per vaiolatura; Microstruttura; Parametri di processo; Preriscaldamento; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Tenacità all'urto.

Economical joining of tubular steel towers for wind turbines employing non-vacuum electron beam welding for high-strength steels in comparison with submerged arc welding (Doc. IIW-2368) (Traduzione in italiano Riv. Sald. N. 3/2014, pp. 421-434) di HASSEL T. et al. WELDING IN THE WORLD Luglio-Agosto 2013, pp. 551-559.

Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai da costruzione; Confronti; Criccabilità a caldo; Criccabilità di ritiro; Preriscaldamento; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura ad arco sommerso; Strutture tubolari; Turbine.

Features of current protection of power sources for EBW di NAZARENKO O.K. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Gennaio 2013, pp. 2-4.

Apparecchiature; Cannoni elettronici; Pistole per saldatura; Proprietà fisiche; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione.

Peculiarities of acoustic emission signals in evaluation of fracture mechanism in welded joints on aluminium alloys di SKALSKY V.R. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Gennaio 2013, pp. 21-27.

Controllo non distruttivo; Emissione acustica; Leghe d'alluminio; Meccanica della frattura; Microstruttura; Saldatura a fascio elettronico; Valutazione.

Formation of the structure of wear-resisting coatings in electron beam deposition of tungsten carbide (St3) di POLETIKA L.M. et al. WELDING INTERNATIONAL Luglio 2013, pp. 508-515.

Acciai dolci a basso carbonio; Carburi di tungsteno; Durezza; Microstruttura; Placcatura con saldatura; Polvere; Proprietà meccaniche; Resistenza all'usura; Saldatura a fascio elettronico; Trattamento termico; Vuoto.

Effect of activation of weld edges on the formation of

pores in fusion welding of titanium components (VT20) di MURAV'EV V.I. et al. WELDING INTERNATIONAL Luglio 2013, pp. 548-552.

Elettrodi di tungsteno; Fattori di influenza; Leghe di titanio; Penetrazione; Porosità; Preparazione dei giunti; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura per fusione; Saldatura TIG; Taglio al plasma; Taglio alla fiamma; Taglio laser.

Influence of local heat treatment at EBW of titanium alloys with silicide strengthening on mechanical properties of weld metal di VRZHIZHEVSKY E.L. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Febbraio 2013, pp. 20-23.

Effetti locali; Fascio elettronico; Fattori di influenza; Leghe di titanio; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Raddrizzatura; Saldatura a fascio elettronico; Trattamento termico; Zona fusa.

Effect of the number of passes of the electron beam on the structural and phase state of coatings based on high-speed tool steel (R6M5) di GNYUSOV S.F. et al. WELDING INTERNATIONAL Settembre 2013, pp. 708-712.

Acciai da utensili; Costruzioni multistrato; Durezza; Fascio elettronico; Fattori di influenza; Microstruttura; Placcatura con saldatura; Proprietà meccaniche; Rivestimenti; Saldatura a fascio elettronico.

Investigation of the formation of the secondary current signal in plasma in electron beam welding with oscillations of the electron beam di TRUSHNIKOV D.N. e BELEN'KII V.YA. WELDING INTERNATIONAL Novembre 2013, pp. 877-880.

Corrente elettrica; Forma d'onda; Frequenza; Onde; Saldatura a fascio elettronico; Spettroscopia; Studi teorici; Vibrazione.

The effect of thermal history during fabrication on the mechanical properties of weldments in grade 91 creep resistant steel (Doc. IIW-2403) di ROTHWELL J.S. e ABSON D.J. WELDING IN THE WORLD Novembre-Dicembre 2013, pp. 913-924.

Acciai al Cr Mo ad alta lega; Alta temperatura; Caldaie; Fattori di influenza; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Proprietà termiche; Prove meccaniche; Resistenza ad alta temperatura; Saldatura a fascio elettronico; Scorrimento a caldo; Tenacità; Trattamento termico dopo saldatura; ZTA.

Modernisation of electron beam welding installation ELU-20 di KRAVCHUK L.A. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Aprile 2013, pp. 45-47.

Cannoni elettronici; Controllo automatico; Saldatura a fascio elettronico; Vuoto.

Modification of the structure of compositions with protective coatings by alloying and high-energy effect di SARAYEV YU.N. et al. WELDING INTERNATIONAL Dicembre 2013, pp. 969-971.

Composizione chimica; Condizioni di servizio; Ottimizzazione; Parametri di processo; Proprietà fisiche; Proprietà meccaniche; Rivestimenti; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura laser; Spruzzatura a caldo.

Kinetics of interaction of particles in the penetration channel in electron beam welding di NOVOKRESHCHENOV V.V. e RODYAKINA R.V. WELDING INTERNATIONAL Dicembre 2013, pp. 976-979.

Cinetica delle reazioni; Particelle; Penetrazione; Saldatura a fascio elettronico.

Effect of titanium and tungsten carbide on the formation of the structure and the properties of composite coatings. Part 1: the structure and phase composition of steel R6M5 (WC+TiC) coatings di GNYUSOV S.F. e DURAKOV V.G. WELDING INTERNATIONAL Febbraio 2014, pp. 154-157.

Acciai basso-legati; Austenite; Carburi; Carburi di tungsteno; Carburo di titanio; Fattori di influenza; Materiali compositi; Microstruttura; Placcatura con saldatura; Rinvenimento; Saldatura a fascio elettronico; Vuoto.

Taking the next step in additive manufacturing di MARTUKANITZ R. e HOLLINGSWORTH J. WELDING JOURNAL Marzo 2014, pp. 40-44.

Comando adattativo; Fabbricazione; Saldatura a fascio elettronico; Sviluppo.

Welds formation in EBW of heat-resistant steels of the grades 10Kh9MFBA and 10Kh12M di NESTERENKOV V.M. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Giugno 2013, pp. 38-42.

Acciai al Cr Mo a bassa lega; Alta temperatura; Apporto termico specifico; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Difetti; Focalizzazione; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Parametri di processo; Penetrazione; Preriscaldamento; Resistenza ad alta temperatura; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Velocità.

Welding of titanium aluminide alloys (Review) di CHERNOBAJ S.V. THE PATON WELDING JOURNAL Agosto 2013, pp. 25-30.

Alluminuri; Leghe di titanio; Microstruttura; Recensione, rassegna; Recipienti in pressione; Saldabilità; Saldatura a diffusione; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a resistenza; Saldatura ad arco; Saldatura ad attrito; Saldatura per fusione.

Electron beam weldability of a group IAB iron meteorite di ELMER J.W. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 4 2014, pp. 295-301.

Criccabilità a caldo; Criccabilità di ritiro; Durezza; Leghe di ferro; Microstruttura; Nichel; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Solidificazione; Spazio interplanetario; Trasformazione.

The Digital Image Correlation technique applied to the deformation behavior of welded sheet joints di SILVA G. et al. LA METALLURGIA ITALIANA Febbraio 2013, pp. 43-49.

Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Analisi delle tensioni; Deformazione; Industria automobilistica; Microstruttura; Misura; Operazione dopo saldatura; Post-riscaldamento; Preriscaldamento; Proprietà meccaniche; Saldatura a fascio elettronico.

Formation of the equivalent heat source for calculating strains in structures in electron beam welding di YEROFEYEV V.A. et al. WELDING INTERNATIONAL Luglio 2014, pp. 557-561.

Analisi con elementi finiti; Giunti saldati; Leghe Al-Zn-Mg; Leghe d'alluminio; Modelli di calcolo; Parametri di processo; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Tensioni residue.

Analysis of metal transfer during electron beam welding with filler wire (AISI 304/ER50-R) di BINGGANG Z. et al. CHINA WELDING Ottobre-Dicembre 2013, pp. 14-18.

Acciai dolci a basso carbonio; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Alimentazione del filo; Bagno di fusione; Condizioni di processo; Saldatura a fascio elettronico; Trasferimento del metallo; Velocità.

Mechanical properties of joints of heat-resistant 10Kh12M, 10Kh9MFBA grade steels, made by electron beam welding di NESTERENKOV V.M. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Settembre 2013, pp. 37-40.

Allungamento; Giunti saldati; Materiali resistenti alle alte temperature; Preriscaldamento; Proprietà meccaniche; Resistenza meccanica; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a piú passate; Tenacità; Tenacità all'urto.

Research and developments of the E.O. Paton Electric Welding Institute for nowadays power engineering (K60 X70/ 15CrMoV5-9) di PATON B.E. THE PATON WELDING JOURNAL Ottobre-Novembre 2013, pp. 14-22.

Acciai ad alta lega; Acciai ad alta resistenza; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Emissione acustica; Ingegneria chimica; Microscopia elettronica; Microstruttura; Placcatura con saldatura; Protezione; Resistenza all'usura; Ricerche e sviluppo; Rivestimenti; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a scintillio; Saldatura ad arco sommerso; Saldature circonferenziali; Zirconio.

Contact reactive joining of TA15 and 304 stainless steel via a copper interlayer heated by electron beam with a beam deflection di ZHANG B. et al. Journal of Materials Engineering and Performance Ottobre 2012, pp. 2067-2073.

Acciai inossidabili; Diffrazione; Durezza; Interstrato; Leghe di titanio; Metalli non ferrosi; Microscopia elettronica; Microstruttura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Raggi x; Rame; Reazioni chimiche; Saldatura a fascio elettronico.

Investigations about the influence of the time-temperature curve on the formation of intermetallic phases during electron beam welding of steel-aluminium material combinations (AA5754 / USt23) di REISGEN U. et al. WELDING IN THE WORLD Luglio-Agosto 2014, pp. 443-454.

Acciai zincati; Composto intermetallico; Giunti testa a testa; Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Materiali dissimili; Metallografia; Microscopia elettronica; Microstruttura; Preriscaldamento; Resistenza meccanica; Saldatura a fascio elettronico.

Load induced inhomogeneous plastic deformations in welded aluminium joints di WORKOWSKI M. et al. WELDING IN THE WORLD Luglio-Agosto 2014, pp. 529-538.

Analisi con elementi finiti; Deformazioni; Distribuzione delle

tensioni; Giunti saldati; Leghe Al-Mg; Leghe Al-Mg-Si; Leghe d'alluminio; Metalli non ferrosi; Parametri di processo; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura ad arco; Saldatura MAG; Saldatura TIG.

Determination of the penetration depth in electron beam welding by dimensional analysis di NOVOKRESCHCHENOV V.V. et al. WELDING INTERNATIONAL Agosto 2014, pp. 639-644.

Condizioni di processo; Modelli di calcolo; Parametri di processo; Penetrazione; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione.

Properties of fusion - welded joints on high-strength Titanium alloy T110 di AKHONIN S.V. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Gennaio 2014, pp. 51-54.

Confronti; Giunti saldati; Leghe di titanio; Metalli non ferrosi; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura ad arco; Saldatura laser; Saldatura TIG.

Numerical analysis on flow field of weld pool during deep penetration electron beam welding of titanium alloy (TA15 titanium alloy) di TING W. et al. CHINA WELDING Gennaio-Marzo 2014, pp. 27-32.

Calcolo; Flusso; Leghe di titanio; Metalli non ferrosi; Modelli di calcolo; Parametri di processo; Penetrazione; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a foro di chiave; Simulazione.

Investigation on new steel grades for construction of wind energy mills for sustainable energy supply di GOLISH G. et al. REVUE DE METALLURGIE Maggio-Giugno 2014, pp. 147-153.

Acciai ad alta resistenza; Apporto termico specifico; Aria; Meccanica della frattura; Modelli di calcolo; Proprietà meccaniche; Saldatura; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Tenacità.

Measured and predicted residual stresses in thick section electron beam welded steels (SA508) di SMITH D.J. et al. THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP 120-121 2014, pp. 66-76.

Acciai inossidabili; Analisi con elementi finiti; Giunti saldati; Grosso; Microstruttura; Misura; Modelli di calcolo; Profilati; Proprietà meccaniche; Saldatura a fascio elettronico; Simulazione; Tensioni residue; Trattamento termico dopo saldatura.

Electron beam surface structuring of AA6016 aluminum alloy di TAENDL J. e ENZIGER N. WELDING IN THE WORLD Novembre-Dicembre 2014, pp. 795-803.

Leghe d'alluminio; Metalli non ferrosi; Microstruttura; Ottica; Proprietà meccaniche; Saldatura a fascio elettronico.

Welding of high-resilience martensitic stainless steel for hydrodynamic components in innovative seacraft: a comparison of traditional and HDE technologies (RIS 1 2012) di BARBIERI G. et al. WELDING INTERNATIONAL Gennaio 2015, pp. 40-53.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili martensitici; Costruzioni navali; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura laser; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti.

Special features of manufacture of welded ringshaped structures from a new nickel superalloy VZh172 di LOMBERG B.S. et al. WELDING INTERNATIONAL Febbraio 2015, pp. 135-139.

Leghe di nichel; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Strutture aerospaziali; Trattamento termico; Turbine a gas.

Effect of welding speed on weld formation in electron beam welding with continuous penetration di TERENCEVA YE.V. et al. WELDING INTERNATIONAL Febbraio 2015, pp. 150-154.

Bagno di fusione; Giunti saldati; Leghe di titanio; Parametri di processo; Penetrazione; Posizione in piano; Saldatura a fascio elettronico; Tensione superficiale; Velocità.

Reconditioning gas turbine blisks by electron beam welding a repair insert di FOMICHEV YE.O. WELDING INTERNATIONAL Marzo 2015, pp. 219-221.

Leghe di titanio; Manutenzione; Operazioni in servizio; Punta di elettrodo; Riparazione; Saldatura a fascio elettronico; Turbine a gas.

Electron beam welding of aluminum to copper: mechanical properties and their relation to microstructure di OTTEN C. et al. WELDING IN THE WORLD Gennaio-Febrero 2016, pp. 21-31.

Alluminio; Materiali dissimili; Rame; Saldatura a fascio elettronico; mechanical properties; microstructure.

Structure and properties of EB-and TIG-welded joints of EB- and TIG-welded joints of high-strength two phase titanium alloys di AKHONIN S.V. et al. THE PATON WELDING JOURNAL Agosto 2015, pp. 14-17.

Acciai ad alta lega; Alto; Giunti saldati; Leghe di titanio; Proprietà meccaniche; Resistenza meccanica; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura TIG.

Development of new emission systems of electron beam guns for process operations under space conditions di ZUBCHENKO V.Y. e TERNOVOJ E.G. THE PATON WELDING JOURNAL Dicembre 2015, pp. 34-38.

Brasatura a fascio elettronico; Fascio elettronico; Leghe d'alluminio; Leghe di titanio; Preriscaldamento; Saldatura a fascio elettronico; Taglio a fascio elettronico;