



Ricerche Bibliografiche

IIS-Data

biblioteca.info@iis.it; (+39) 010 83 41 475; www.iis.it

La Biblioteca offre servizi di ricerca bibliografica sulla base delle specifiche esigenze del cliente. La Biblioteca può fornire a tecnici, studenti ed a tutti coloro che operano nel settore della saldatura e delle tecnologie affini informazioni dettagliate ed aggiornate su argomenti specifici, permettendo - su appuntamento - la visione dei documenti e delle pubblicazioni, diversamente di difficile reperimento.

La saldatura di lamiere zincate nel settore automotive

Galvannealed sheet steel with excellent press formability di HASHIGUCHI K. et al., REVUE DE METALLURGIE CIT, Marzo 1990, pp. 277-283.

Acciai zincati; Adesione; Industria automobilistica; Lamierini; Lavorazione dei metalli; Proprietà meccaniche.

Progress in the understanding of underfilm corrosion of coated steels used in the automotive industry di MASSINON D. et al. REVUE DE METALLURGIE MES, Aprile 1990, pp. 233-247.

Acciai placcati; Acciai zincati; Corrosione; Industria automobilistica.

Development of superior electrogalvanizing technology for the automotive industry di KHAROUF MR. METALURGIA INTERNATIONAL, N. 8, 1990.

Acciai zincati; Deposito ad immersione a caldo; Industria automobilistica; Metodi di rivestimento.

Technologies for improvement of continuous spot-weldability of surface-treated steel sheets (Welding Technique, N. 3/1991, pp. 74-81) di TAKAHASHI Y., WELDING INTERNATIONAL, Marzo 1992.

Acciai zincati; Condizioni di processo; Elettrodi per saldatura a resistenza; Industria automobilistica; Lamierini; Saldabilità; Saldatura a resistenza a punti.

Fatigue resistance of laser welded lap joints of steel sheets (Doc. IIW-1175-92, ex doc. XIII-1468-92) di FLAVENOT J.F. et al. WELDING IN THE WORLD, Settembre-Ottobre 1993, pp. 358-361.

Acciai dolci a basso carbonio; Acciai zincati; Confronti; Giunti a sovrapposizione; Industria automobilistica; Procedura di processo; Resistenza a fatica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura laser.

CO₂ laser butt welding of coated steels for the automotive industry di AYRES K.R. e HILTON P.A. WELDING AND METAL FABRICATION, Gennaio 1994, pp. 10-12.

Acciai zincati; CO₂; Industria automobilistica; Lamierini; Saldatura laser; Saldature testa a testa.

Comportamento a fatica di giunti di interesse automobilistico saldati al laser e a rulli di LAZZARIN P. et al. RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA, Marzo-Aprile 1994, pp. 165-172.

Acciai zincati; Industria automobilistica; Resistenza a fatica; Saldatura a rulli; Saldatura laser.

A new process for tailored blank production di WESTGATE S.S. e KIMCHI M. WELDING JOURNAL, Maggio 1995, pp. 45-48.

Acciai zincati; Industria automobilistica; Parametri di processo; Saldabilità; Saldature per pressione ad alta frequenza.

Weldability of hot-dipped tin-coated steel sheet di KIMCHI M. et al. WELDING JOURNAL, Giugno 1995, pp. 31-38.

Acciai; Acciai zincati; Deposito ad immersione a caldo; Industria automobilistica; Lamierini; Rivestimenti metallici; Saldabilità; Saldatura a rulli; Stagno.

Microstructure and deformation properties of galvannealed coatings on Ti-IF steels di CLAUS G. et al. REVUE DE METALLURGIE CIT, Giugno 1995, pp. 805-812.

Acciai zincati; Deposito ad immersione a caldo; Industria automobilistica; Lamierini; Microstruttura; Saldabilità.

Electrode wear during spot welding of coated steels di CHATTERJEE K.L. e WADDELL W. WELDING AND METAL FABRICATION, Marzo 1996, pp. 110-114.

Acciai zincati; Durata dell'elettrodo; Industria automobilistica; Microstruttura; Saldatura a resistenza a punti; Usura.

Plasma augmented lasers shine ahead in auto body application di BIFFIN J. WELDING AND METAL FABRICATION, Aprile 1997, pp. 19-21.

Acciai zincati; Carrozzeria di autoveicoli; CO₂; Giunti a sovrapposizione; Industria automobilistica; Leghe d'alluminio; Plasma; Saldatura laser.

Les aciers hyperemboutissables pour l'industrie automobile di JOUET A. REVUE DE METALLURGIE CIT, Novembre 1997, pp. 1425-1434.

Acciai a bassissimo carbonio; Acciai zincati; Calcolo; Industria automobilistica; Lavorazione dei metalli; Metallurgia; Operazioni in servizio; Proprietà meccaniche; Resistenza a fatica; Saldatura a resistenza a punti.

Reduction of blowholes in high-speed arc welding of hot-dip galvanised steel sheets (Quarterly Journal of the Japan Welding Society, N.3/1997, pp. 476-483) di MATSUI H. et al. WELDING INTERNATIONAL Giugno 1998, pp. 432-439.

Acciai zincati; Alto; Composizione chimica; Deposito ad immersione a caldo; Gas di protezione; Industria automobilistica; Lamierini; Parametri di processo; Porosità; Saldatura MAG; Telai di autoveicoli; Velocità.

MIG-Löten von verzinkten Dünnscheiben und Profilen (MIG-brazing of galvanised thin sheets and profiles) di HACKL H. SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN Giugno 1998, pp. 351-354.

Acciai zincati; Alimentazione del filo; Apporto termico specifico; Brasatura forte; Industria automobilistica; Lamierini; Profilati; Saldatura a comando sinergico; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura MIG; Saldobrasatura; Sottile; Trasferimento in corto circuito.

Soldadura laser de chapa fina de aco carbono e aco galvanizado (Laser welding of thin-sheet carbon and zinc-coated steels) di PECAS P. et al. REVISTA DE METALLURGIA, Marzo-Aprile 1998, pp. 232-241.

Acciai al C; Acciai zincati; Carrozzeria di autoveicoli; CO₂; Corrosione; Durezza; Industria automobilistica; Lamierini; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Saldatura laser; Sottile.

"Tailored blank" per componenti auto. Valutazioni meccaniche... (Tailored blanks for automotive components. Evaluation of mechanical and metallurgical properties and corrosion resistance of laser... Traduzione inglese Weld. Int., N. 3/99, pp. 277-28) di ARISTOTILE R. e FERSINI M. RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA, Maggio-Giugno 1998, pp. 277-287.

Acciai a bassissimo carbonio; Acciai zincati; Carrozzeria di autoveicoli; Corrosione; Industria automobilistica; Lamierini; Resistenza a fatica; Saldatura laser; Tailored blanks.

Surface segregation of phosphorus, carbon, and sulfur in commercial low-carbon grades of steel di RANGARAJAN V. et al. METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS, Novembre 1998, pp. 2707-2715.

Acciai a bassissimo carbonio; Acciai zincati; Carbonio; Carrozzeria di autoveicoli; Fosforo; Industria automobilisti-

ca; Lamierini; Metallurgia; Segregazione; Zolfo.

Model for estimating electrode face diameter during resistance spot welding di LU F. e DONG P. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, Settembre-Ottobre 1999, pp. 285-289.

Acciai zincati; Calcolo; Durata dell'elettrodo; Elettrodi per saldatura a resistenza; Industria automobilistica; Lamierini; Parametri di processo; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.

Gas metal arc welding for the collision repair industry di KIJELD F. WELDING JOURNAL, Aprile 1991, pp. 39-46.

Acciai basso-legati; Acciai zincati; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Industria automobilistica; Riparazione; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo.

Blank welding forces automakers to sit up and take notice di IRVING B. WELDING JOURNAL, Settembre 1991, pp. 39-45.

Acciai zincati; Industria automobilistica; Lamierini; Saldatura a resistenza; Saldatura laser; Saldatura mediante forgiatura.

Le soudage par resistance par points de toles zinguees dans l'industrie automobile di GOBEZ P. et al. SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES, Gennaio-Febbraio 1992, pp. 28-30.

Acciai zincati; Industria automobilistica; Robot; Saldatura a resistenza a punti.

Arc welding of surface treated steel plates (Journal of the Japan Welding Society, N. 6/1991, pp. 38-42) di TAKENOUCHI M. e SHIMIZU T. WELDING INTERNATIONAL, Maggio 1992, pp. 351-355.

Acciai zincati; Condizioni di processo; Industria automobilistica; Lamiere; Porosità; Saldatura in CO₂; Saldatura MAG.

Welding modern coated materials di ROACH B.W. WELDING AND METAL FABRICATION, Maggio-Giugno 1988, pp. 167-170.

Acciai zincati; Comando adattativo; Industria automobilistica; Robot; Saldatura a resistenza.

YAG laser welding on thin sheet di NAEEM M. WELDING AND METAL FABRICATION, Giugno 2000, pp. 6-10.

Acciai zincati; Industria automobilistica; Lamierini; Leghe d'alluminio; Saldatura laser; Sottile.

Weldbonding: a very well adapted joining technique to decrease the weight of steel structures di CHARBONNET PH. et al. REVUE DE METALLURGIE CIT, Aprile 2000, pp. 543-551.

Acciai zincati; Durata dell'elettrodo; Incollaggio; Industria automobilistica; Lamierini; Procedimenti combinati; Saldatura a resistenza a punti.

Ultrasonic spot weld testing: attenuation study di ROBERTS D. R. et al. INSIGHT, Novembre 2000, pp. 720-724.

Acciai zincati; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Industria automobilistica; Lamierini; Saldatura a resistenza a punti.

Perforation corrosion of automotive materials: comparison between laboratory and field exposures

di ZHU F. et al. BRITISH CORROSION JOURNAL, Luglio-Settembre 2000, pp. 195-203.

Acciai zincati; Carrozzeria di autoveicoli; Corrente elettrica; Corrosione; Industria automobilistica; Lamierini; Prove di corrosione; Rivestimenti.

Automotive arc welding processes and electrode applications - Arc welding advances with new materials

di NADZAM J. e LEE K. WELDING DESIGN AND FABRICATION, Agosto 2001, pp. 27-31.

Acciai al C; Acciai zincati; Applicazioni; Industria automobilistica; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura con filo anamato; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo.

Lamiere pre-rivestite: alla base della resistenza di DI CARLO S. e FEDERICI C. LAMIERA, Maggio 2001, pp. 150-158.

Acciai zincati; Alluminio; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Corrosione; Industria automobilistica; Pitturazione; Rivestimenti; Saldatura;

Thin-sheet welded tailored blanks in automotive industry (review)

di BERNADSKII V.N. WELDING INTERNATIONAL, Novembre 2001, pp. 898-906.

Acciai basso-legati; Acciai dolci a basso carbonio; Acciai zincati; Alto; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Freddo; Industria automobilistica; Lamierini; Laminazione; Resistenza meccanica; Sottile; Tailored blanks.

Extending resistance welding electrode life di IRVING B. WELDING JOURNAL, Novembre 2001, pp. 58-61.

Acciai zincati; Alluminio; Automobili; Durata dell'elettrodo; Elettrodi per saldatura a resistenza; Industria automobilistica; Rivestimenti; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.

Galvanizability of high-strength steels for automotive applications

di MAHIEU J. et al. METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS, Novembre 2001, pp. 2905-2908.

Acciai basso-legati; Acciai zincati; Alto; Industria automobilistica; Microstruttura; Resistenza meccanica.

Réactions entre tôle d'acier et revêtement de zinc lors du soudage

di DUPUY T. et al. REVUE DE METALLURGIE CIT, Febbraio 2002, pp. 157-165.

Acciai zincati; Automobili; Industria automobilistica; Lamierini; Rivestimenti; Saldatura a resistenza a punti; Trattamento termico; Zinco.

Ultrasonic spot weld testing with automatic classification

di ROBERTS D. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, Gennaio-Febbraio 2002, pp. 47-50.

Acciai; Acciai zincati; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Industria automobilistica; Lamierini; Saldatura a resistenza a punti.

Les produits galvanisés en continu pour application automobile

di ZERMOUT Z. et al. REVUE DE METALLURGIE

CIT, Giugno 2002, pp. 569-580.

Acciai zincati; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Deposito ad immersione a caldo; Incollaggio; Industria automobilistica; Microstruttura; Pezzi forgiati; Saldabilità.

Plasma arc brazing in sheet metal construction

di BOUAIFI B. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, Settembre-Ottobre 2002, pp. 326-330.

Acciai basso-legati; Acciai dolci a basso carbonio; Acciai zincati; Brasatura ad arco; Brasatura forte laser; Confronti; Industria automobilistica; Lamierini; Procedimenti combinati; Saldatura al plasma; Saldatura laser; Saldatura MIG.

Hot pressure brazing of mixed joints for lightweight construction

di JAHN A. et al. Welding and Cutting, Gennaio-Febbraio 2003, pp. 52-55.

Acciai zincati; Brasatura forte; Carrozzeria di autoveicoli; Confronti; Industria automobilistica; Lamierini; Leghe d'alluminio; Materiali dissimili; Procedimenti combinati; Saldatura per pressione a caldo.

MIG brazing of galvanised light-gauge sheets

di HACKL H. ZAVARIVANJE, N. 3-4 2003, pp. 101-105.

Acciai zincati; Alimentazione del filo; Apparecchiature; Brasatura forte; Corrosione; Industria automobilistica; Lamierini; Procedimenti combinati; Saldatura a comando sinergico; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura MIG.

Laser beam welding of tubes for automotive hydroforming applications

di LEE A. et al. WELDING JOURNAL, Agosto 2003, pp. 36-40.

Acciai zincati; Componenti di autoveicoli; Durezza; Industria automobilistica; Saldatura laser; Saldatura longitudinale; Saldature circolari; Tubi.

Saldabilità degli acciai ultrasensibilizzati impiegati nelle costruzioni automobilistiche

di ADAMOWSKI J. et al. RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA, Novembre-Dicembre 2003, pp. 731-735.

Acciai basso-legati; Acciai zincati; Alto; Durezza; Industria automobilistica; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Resistenza meccanica; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura laser.

Weldable corrosion protection primers for the automotive industry

di SCHNELL A. et al. REVUE DE METALLURGIE CIT, Luglio-Agosto 2004, pp. 537-542.

Acciai zincati; Corrosione; Industria automobilistica; Saldabilità; Vernici.

Properties and potential applications of novel ZnMg alloy coatings on steel sheet

di KOLL T. et al. REVUE DE METALLURGIE CIT, Luglio-Agosto 2004, pp. 543-549.

Acciai zincati; Brasatura forte laser; Confronti; Corrosione; Deposito ad immersione a caldo; Deposizione in fase vapore; Incollaggio; Industria automobilistica; Lamierini; Magnesio; Microstruttura; Procedimenti combinati; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura laser; Zinco.

Selection and use of coated advanced high-strength

steels for automotive applications di BODE R. et al. REVUE DE METALLURGIE CIT, Luglio-Agosto 2004, pp. 551-558.

Acciai ad alta lega; Acciai zincati; Alto; Caldo; Deposito ad immersione a caldo; Freddo; Industria automobilistica; Laminazione; Proprietà meccaniche; Resistenza meccanica; Scelta; Trattamento termico.

Remote welding of galvanised steels using a carbon-dioxide laser di BERGAMANN J.P. e KUNST M. Welding and Cutting, Novembre-Dicembre 2004, pp. 330-333.

Acciai zincati; Comando a distanza; Industria automobilistica; Saldabilità; Saldatura laser.

Laser brazing with filler wire for galvanized steel sheets di XIAOSONG F. et al. CHINA WELDING, Gennaio-Giugno 2005, pp. 9-14.

Acciai zincati; Brasatura forte laser; CO₂; Industria automobilistica; Interfaccia; Lamierini; Microstruttura.

Plasma brazing - Advantages and disadvantages compared with MIG brazing di KILLING R. Welding and Cutting, Maggio-Giugno 2005, pp. 147-149.

Acciai zincati; Brasatura ad arco; Brasatura forte; Confronti; Industria automobilistica; Plasma; Saldatura al plasma; Saldatura MIG; Vantaggi, svantaggi, limitazioni.

La saldatura a resistenza: applicazioni a media frequenza di IORI D. e MUSI M. RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA, Settembre-Ottobre 2005, pp. 649-662.

Acciai zincati; Comando adattativo; Controllo automatico; Frequenza; Industria automobilistica; Rame; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Varianti dei procedimenti.

Development of requirements for resistance spot welding dual-phase (DP600) steels Part 1 - The causes of interfacial fracture di MARYA M. e GAYDEN X.Q. WELDING JOURNAL, Novembre 2005, pp. 172s-182s.

Acciai zincati; Automobili; Composizione chimica; Corrente elettrica; Difetti; Durezza; Industria automobilistica; Innesco delle cricche; Interfaccia; Meccanica della frattura; Microstruttura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Tempo (durata).

Technology of the arc-braze welding process. Recommendations and examples of industrial applications di GAWRYSIUK W. WELDING INTERNATIONAL, Gennaio 2006, pp. 10-16.

Acciai inossidabili; Acciai zincati; Alluminio; Applicazioni; Brasatura forte; Carrozzeria di autoveicoli; Condizioni di processo; Industria automobilistica; Lamiera; Lamierini; Materiali d'apporto; Preparazione dei giunti; Procedimenti combinati; Rivestimenti metallici; Saldatura ad arco; Saldatura con filo fusibile in miscele di gas; Saldatura MAG; Saldatura MIG;

Laser welding of full-hard strip in galvanizing line N. 8 of TKS di DUBKE M. REVUE DE METALLURGIE CIT, Settembre 2005, pp. 601-606.

Acciai zincati; Apparecchiature; Confronti; Industria automobilistica; Laser CO₂; Laser yag; Nastro; Saldatura laser; Saldatura per schiacciamento.

New steel for automotive fuel tank di IZAKI T. et al. REVUE DE METALLURGIE CIT, Settembre 2005, pp. 613-619.

Acciai zincati; Applicazioni; Brasabilità dolce; Componenti di autoveicoli; Corrosione; Industria automobilistica; Lamierini; Protezione catodica; Rivestimenti; Saldabilità; Saldatura a resistenza a punti; Zinco.

Ultra high strength FeMnTWIP steels for automotive safety parts di CORNETTE D. et al. REVUE DE METALLURGIE CIT, Dicembre 2005, pp. 905-918.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Analisi con elementi finiti; Carrozzeria di autoveicoli; Deformazione; Industria automobilistica; Lavorazione dei metalli; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove di piegamento; Prove meccaniche; Resistenza a fatica; Saldabilità; Saldatura a resistenza a punti; Telai di autoveicoli.

Laser hybrid welding and laser brazing at Audi and VW (IIW-1610-03, ex-doc. IV-847-03) di STAUFER H. WELDING IN THE WORLD Luglio-Agosto 2006, pp. 44-50.

Acciai; Acciai zincati; Confronti; Industria automobilistica; Procedimenti combinati; Saldatura a fascio di fotoni; Saldatura ad arco; Saldatura ad attrito radiale; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura in gas protettivo; Saldatura laser; Saldatura MIG.

Some highlights on new steel products for automotive use di BABBIT M. STEEL RESEARCH, Settembre-Ottobre 2006, pp. 620-626.

Acciai a grano fino; Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Automobili; Caldo; Composti organici; Corrosione; Industria automobilistica; Lavorazione dei metalli; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Rivestimenti; Saldabilità.

Resistance and friction stir spot welding of DP600: a comparative study di KHAN M.I. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, Marzo-Aprile 2007, pp. 175-182.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Confronti; Durezza; Industria automobilistica; Meccanica della frattura; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Prove meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura ad attrito; Saldatura ad attrito con utensile in movimento.

Dynamic simulation of resistance spot welding of zinc-coated steels di LU W. et al. CHINA WELDING, 4 2006, pp. 39-42.

Acciai zincati; Analisi con elementi finiti; Composizione chimica; Distribuzione della temperatura; Flusso termico; Industria automobilistica; Modelli di calcolo; Nocciolo di saldatura; Pezzi o strati intermedi; Proprietà elettriche; Proprietà fisiche; Proprietà termiche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.

Aplicacion de la tecnología láser a la soldadura fuerte y blanda en chapas de acero recubierto di ZUBIRI et al.

SOLDADURA Y TECNOLOGIAS DE UNION 103 2007, pp. 26-32.

Acciai da costruzione; Acciai dolci a basso carbonio; Acciai zincati; Brasatura forte; Durezza; Industria automobilistica; Leghe Al-Mg-Si; Leghe d'alluminio; Materiali d'apporto; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Rame; Saldatura laser; ZTA.

Experimental investigation on resistance spot welding of galvanized HSLA steel di NIETO J. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, Novembre-Dicembre 2006, pp. 717-722.

Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai zincati; Industria automobilistica; Microstruttura; Nastro; Parametri di processo; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.

Study of resistance spot welding process by using synchronized high speed filming di VARGAS J.E. et al. SOLDAGEM & INSPECAO, Marzo 2006, pp. 120-126.

Acciai zincati; Apparecchiature; Industria automobilistica; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Sistemi di controllo; Trattamento dell'immagine.

Expulsion monitoring in spot welded advanced high strength automotive steels di MA C. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, Luglio-Agosto 2006, pp. 480-487.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Automobili; Corrente elettrica; Forza sull'elettrodo; Industria automobilistica; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Sistemi di controllo; Tensione elettrica.

Sacrificial anode cathodic protection of aluminum-coated steel for automotive mufflers di CHOI Y.-S. et al. CORROSION, Giugno 2007, pp. 522-528.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili ferritici; Acciai zincati; Alluminio; Automobili; Componenti di autoveicoli; Corrosione; Corrosione galvanica; Durata della vita; Industria automobilistica; Magnesio; Protezione catodica; Prove di corrosione; Rivestimenti.

Joining of steel-aluminium mixed joints with energy-reduced GMA processes and filler material on an aluminium and zinc basis di STAUBACH M. et al. Welding and Cutting, Gennaio-Febbraio 2008, pp. 30-38.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Composto intermetallico; Fattori di influenza; Indurimento superficiale; Industria automobilistica; Leghe; Leghe d'alluminio; Materiali d'apporto; Materiali dissimili; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Rivestimenti metallici; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Trasferimento del metallo.

Resistance spot welding of DP 450 and DP 600 grade plates di ZADROGA L. et al. WELDING INTERNATIONAL, Gennaio 2008, pp. 39-43.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Condizioni di processo; Corrente elettrica; Deposito ad immersione a caldo; Durezza; Forma della saldatura; Industria automobilistica;

Microstruttura; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Scelta; Trattamento termico.

Effect of GMAW process and material conditions on DP 780 and TRIP 780 welds di NAPUSTKA N. et al. WELDING JOURNAL, Giugno 2008, pp. 135s-148s.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Apporto termico specifico; Carrozzeria di autoveicoli; Composizione chimica; Diluizione; Durezza; Fattori di influenza; Industria automobilistica; Lamierini; Materiali d'apporto; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Varianti dei procedimenti; Velocità di raffreddamento; ZTA.

Cross-tension fracture testing of resistance spot welded galvanised steel sheet di BADHEKA V.J. e AGRAWAL S.K. AUSTRALIAN WELDING JOURNAL, Ottobre-Dicembre 2007, pp. 35-38.

Acciai zincati; Carrozzeria di autoveicoli; Industria automobilistica; Lamierini; Meccanica della frattura; Microscopia elettronica; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Prove meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.

Failure behaviour of laser spot welds of TRIP 800 steel sheets under coach-peel loading di DANESHPOUR S. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, Novembre-Dicembre 2007, pp. 508-515.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Analisi con elementi finiti; Automobili; Carico di fatica; Carico statico; Durezza; Industria automobilistica; Innesco delle cricche; Lamierini; Laser YAG; Meccanica della frattura; Metodi di rivestimento; Microstruttura; Modelli di calcolo; Placcatura elettrolitica; Proprietà meccaniche; Prove di pelatura; Resistenza alla pelatura; Saldatura laser; Saldature a punti; Saldature circolari.

Assessment of geometry characteristics and mechanical resistance properties of spot welds via robust design di VARGAS AURES J.E. et al. WELDING INTERNATIONAL, Febbraio 2009, pp. 100-105.

Acciai zincati; Controllo della qualità; Fattori di influenza; Forma della saldatura; Industria automobilistica; Lamiere; Misura; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.

Numerical simulation of spot welding for galvanised sheet steels di ZHANG Y.S. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J Marzo-Aprile 2008, pp. 192-198.

Acciai zincati; Analisi con elementi finiti; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Forma geometrica; Industria automobilistica; Lamierini; Modelli di calcolo; Nocciolo di saldatura; Resistenza elettrica; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.

Friction stir spot welds between aluminium and steel automotive sheets: influence of welding parameters on mechanical properties and microstructure IIW-1925-08 (ex-doc. SC-Auto-020r1-08) di FIGNER G. et al. WELDING IN THE WORLD, Gennaio-Febbraio 2009, pp. R13-R23.

Acciai zincati; Composto intermetallico; Condizioni di processo; Durezza; Giunti a sovrapposizione; Industria automobilistica; Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Materiali dissimili; Microstruttura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Prove di durezza; Prove meccaniche; Resistenza a fatica; Resistenza a taglio; Saldatura ad attrito; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Zinco.

Improvements in ultrasonic inspection of resistance spot welds di BUCKLEY J. e SERVENT R. INSIGHT, Febbraio 2009, pp. 73-77.

Acciai zincati; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Componenti di autoveicoli; Controllo automatico; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Industria automobilistica; Lamierini; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.

Mechanical and fatigue behaviour of laser and resistance spot welds in advanced high strength steels di DANESHPOUR S. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, Gennaio-Febbraio 2009, pp. 20-25.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Analisi con elementi finiti; Carico di trazione; Durata della vita a fatica; Industria automobilistica; Lamierini; Materiali dissimili; Proprietà meccaniche; Prove di fatica; Prove meccaniche; Resistenza a fatica; Rotture; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura laser; Sollecitazione di taglio.

Influence of laser surface texturing on surface microstructure and mechanical properties of adhesive joined steel sheets di SAKATA F.Y. et al. SURFACE ENGINEERING, Maggio-Giugno 2009, pp. 180-186.

Acciai zincati; Automobili; Fascio laser; Fattori di influenza; Fusione; Incollaggio; Indurimento superficiale; Industria automobilistica; Lamierini; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Prove meccaniche; Ricarica mediante leghe in polvere; Rugosità; Trattamento termico.

Coating quality improvement of hot rolled galvanized products di SAINT-RAYMOND H. et al. REVUE DE METALLURGIE CIT, Febbraio 2009, pp. 74-79.

Acciai zincati; Caldo; Difetti; Dimensione del grano; Industria automobilistica; Laminazione; Metallurgia; Ossidazione; Preparazione superficiale.

Influence of the substrate on the laser brazing ability of typical products developed for the automotive industry di BAILLY N. et al. Welding and Cutting, Maggio-Giugno 2009, pp. 154-161.

Acciai zincati; Bagnabilità; Brasabilità; Brasatura forte laser; Carrozzeria di autoveicoli; Deposito ad immersione a caldo; Difetti; Giunzioni con brasatura forte; Industria automobilistica; Lamierini; Laser YAG; Materiale d'apporto per brasatura forte; Porosità.

Laser-based welding and brazing in automotive production - investigations to reduce failures and imperfections di ALBERT F. et al. THE PATON WELDING JOURNAL, Giugno 2008, pp. 30-34.

Acciai zincati; Brasatura forte laser; Carrozzeria di autoveicoli; Difetti; Giunti a sovrapposizione; Industria automobilistica;

ca; Lamierini; Laser a diodo; Laser YAG; Parametri di processo; Rotture; Saldabilità; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser; Sistemi di controllo; Sottile.

Spot welding between aluminium alloy and Zn-coated steel by friction stirring di MIYAGAWA K. et al. WELDING INTERNATIONAL, Settembre 2009, pp. 648-653.

Acciai zincati; Industria automobilistica; Industria dei trasporti; Interfaccia; Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Materiali dissimili; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura ad attrito; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura FSW a punti.

Surface analysis of the selective oxidation during austenitic annealing of CMnSi high strength steel di VAN DE PUTTE T. et al. REVUE DE METALLURGIE CIT, Aprile 2009, pp. 175-181.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Alta temperatura; Composizione chimica; Condizioni superficiali; Deposito ad immersione a caldo; Effetti locali; Industria automobilistica; Metodi di rivestimento; Ossidazione; Proprietà meccaniche; Raggi x; Silicio; Spettroscopia; Temperatura; Trattamento termico.

Corrosion products formed on confined hot-dip galvanized steel in accelerated cyclic corrosion tests di THIERRY D. e LÉBOZEC N. CORROSION, Novembre 2009, pp. 718-725.

Acciai zincati; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Cinetica delle reazioni; Corrosione; Corrosione atmosferica; Deposito ad immersione a caldo; Industria automobilistica; Prove di corrosione; Raggi infrarossi; Spettroscopia.

Development of stainless steel welding wire for galvanized steel sheets - 308L 309L 309Mo - di KODAMA S. et al. WELDING IN THE WORLD, Gennaio-Febbraio 2010, pp. R42-R48.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Acciai zincati; Aspetto; Bordi dei grani; Composizione chimica; Corrosione; Criccabilità a caldo; Cricche di liquazione; Diagrammi di fase; Difetti; Industria automobilistica; Lamierini; Microstruttura; Prove di corrosione; Riparazione; Saldabilità; Saldatura con filo animato; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura in CO₂; Scoria; Spruzzi; Zinco; Zona di saldatura; ZTA.

Laser welding of zinc coated steel in overlap configuration with zero gap di PIETERS R.R.G.M. e RICHARDSON I.M. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, Marzo-Aprile 2005, pp. 142-144.

Acciai zincati; Giunti a sovrapposizione; Industria automobilistica; Lamierini; Laser YAG; Penetrazione; Saldatura laser.

Evaluation of the static stress-strain behaviour of phosphorus alloyed and titanium micro-alloyed TRIP steels di BOUQUEREL J. et al. STEEL RESEARCH, Ottobre 2008, pp. 784-792.

Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai micro-legati; Acciai zincati; Aggiunte di elementi di lega; Carburo di titanio; Deformazioni; Deposito ad immersione a caldo; Dimensione del grano; Fosforo; Freddo; Industria automo-

bilistica; Laminazione; Microstruttura; Modelli di calcolo; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Simulazione; Tensioni; Titanio; Trattamento termico.

Investigation of microstructure and mechanical properties of steel - aluminium joints produced by metal arc joining - DX54 D Z200 AW6181-T4 AW5182-H111 AISi3Mn1 - di AGUDO L. et al. STEEL RESEARCH, Luglio 2008, pp. 530-535.

Acciai zincati; Apporto termico specifico; Composto intermetallico; Industria automobilistica; Lamierini; Leghe Al-Mg; Leghe Al-Mg-Si; Leghe d'alluminio; Materiali d'apporto; Materiali dissimili; Metallografia; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Prove meccaniche; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura MIG; Trasferimento del metallo.

Valutazione dell'efficacia protettiva di trattamenti di passivazione a base Cr(III) condotti su acciai zincati per impieghi in campo automobilistico di ROSALBINO F. et al. LA METALLURGIA ITALIANA, Gennaio 2010, pp. 23-27.

Acciai zincati; Condizioni superficiali; Corrosione; Industria automobilistica; Lamierini; Microscopia elettronica; Prove di corrosione; Spettroscopia.

Advanced cold rolled steels for automotive applications di HOFMANN H. et al. STEEL RESEARCH, Gennaio 2009, pp. 22-28.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Aggiunte di alluminio; Aggiunte di elementi di lega; Carrozzeria di autoveicoli; Deposito ad immersione a caldo; Diagrammi TTT; Fattori di influenza; Freddo; Indurimento; Industria automobilistica; Laminazione; Metallurgia; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Sviluppo; Trasformazione.

A review of the physical metallurgy related to the hot press forming of advanced high strength steel di FAN D.W. et al. STEEL RESEARCH, Marzo 2009, pp. 241-248.

Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai zincati; Alluminio; Carrozzeria di autoveicoli; Diagrammi CCT; Industria automobilistica; Lavorazione dei metalli; Martensite; Metallurgia; Microstruttura; Peso; Proprietà fisiche; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Recensione, rassegna; Rivestimenti; Trasformazione; Trattamento termo-meccanico.

Development of the technology for formation of mechanical and glued-mechanical joints by the punching method di VASILIEV Y.S. et al. THE PATON WELDING JOURNAL, Gennaio 2010, pp. 19-23.

Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai zincati; Carrozzeria di autoveicoli; Componenti di autoveicoli; Condizioni di servizio; Corrosione; Durata della vita; Giunti incollati; Giunti non saldati; Industria automobilistica; Lamierini; Proprietà fisiche; Proprietà meccaniche; Sottile; Sviluppo.

Friction stir spot welding of DP780 carbon steel di SANTELLA M. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF WELDING AND JOINTS, Luglio-Agosto 2010, pp. 271-278.

Acciai ad alta resistenza; Acciai al C; Acciai zincati; Apparecchiature; Economia; Friction stir processing; Industria automobilistica; Metallografia; Microstruttura; Parametri di

processo; Proprietà meccaniche; Prove di taglio; Rotazione; Saldabilità; Saldatura ad attrito; Saldature a punti; Tempo (durata); Utensili.

Avaliação das características geométricas e de propriedades mecânicas do ponto na soldagem por resistência via planejamento robusto (Assessment of geometry and mechanical resistance of spot welds via robust design) di VARGAS AURES J.E. et al. SOLDAGEM & INSPECAO, Aprile 2007, pp. 262-268.

Acciai zincati; Corrente elettrica; Industria automobilistica; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Prove meccaniche; Resistenza meccanica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldature a punti; Tempo (durata).

Efeito do tipo de revestimento na soldagem a ponto de aços galvanizados (Effect of coating type on spot welding of galvanized steel) di DA SILVA T.A. e MODENESI P.J. SOLDAGEM & INSPECAO Marzo 2010, pp. 177-183.

Acciai zincati; Automobili; Corrente elettrica; Deposito ad immersione a caldo; Durata dell'elettrodo; Industria automobilistica; Parametri di processo; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.

Properties of MIG brazed joints of thin sheet di IORDACHESCU D. et al. BID-ISIM 3 2007, pp. 14-26.

Acciai zincati; Apporto termico specifico; Brasatura forte; Corrosione; Distorsione; Fattori di influenza; Gas di protezione; Industria automobilistica; Lamiere; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Prove di corrosione; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura MIG; Stabilità; Tensioni residue; Trasferimento del metallo.

Monitoring fatigue damage progression in spot welds with acoustic emission sensors di ZHU J. et al. MATERIALS EVALUATION, Agosto 2010, pp. 933-940.

Acciai zincati; Carico di fatica; Carico di trazione; Controllo non distruttivo; Cricche di fatica; Emissione acustica; Industria automobilistica; Innesco delle cricche; Propagazione delle cricche; Proprietà meccaniche; Prove di fatica; Prove di taglio; Prove meccaniche; Rotture; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldature a punti; Sensori.

Selective oxidation and reactive wetting of 1.0 Pct Si-0.5 PctAl and 1.5 Pct Si TRIP-assisted steels di BELLHOUSE E.M. e McDERMID J.R. METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS, Giugno 2010, pp. 1539-1553.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Bagnabilità; Industria automobilistica; Metallografia; Microscopia elettronica; Microstruttura; Ossidazione; Ossidi; Pressione; Rivestimenti; Spettroscopia; Trattamento termico; Velocità di deformazione; Zinco.

Joining technologies for automotive steel sheets di UCHIHARA M. WELDING INTERNATIONAL, Aprile 2011, pp. 249-259.

Acciai dolci a basso carbonio; Acciai zincati; Automobili; Brasatura forte laser; Industria automobilistica; Lamierini; Procedimenti combinati; Produttività; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura al plasma;

Saldatura da un solo lato; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Tailored blanks.

Effect of welding conditions on corrosion behaviour of spot welded coated steel sheets di BANERJEE G. et al. CORROSION ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY, Gennaio-Marzo 2011, pp. 64-69.

Acciai zincati; Apporto termico specifico; Carrozzeria di autoveicoli; Composto intermetallico; Condizioni di processo; Corrosione; Fattori di influenza; Industria automobilistica; Lamierini; Nocciolo di saldatura; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; ZTA.

Laser brazing of aluminium to steels (AA6022/GA, A5052/SUS304) di SAIDA K. e NISHIMOTO K. WELDING INTERNATIONAL, Giugno 2011, pp. 430-440.

Acciai al C; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Acciai zincati; Aspetto; Automobili; Brasatura forte; Brasatura forte laser; Brasatura senza flusso; Carrozzeria di autoveicoli; Composto intermetallico; Difetti; Industria automobilistica; Lamierini; Laser CO₂; Laser YAG; Leghe Al-Mg-Si; Leghe d'alluminio; Materiali dissimili; Ossidazione; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura in tandem.

Methodology to parameterize and assess the burn-zinc technique in the resistance spot welding process di DO NASCIMENTO V.C. e SCOTT A. WELDING INTERNATIONAL, Gennaio 2012, pp. 61-70.

Acciai zincati; Fattori di influenza; Industria automobilistica; Lamiere; Parametri di processo; Rivestimenti; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Spessore; Zinco.

Optimisation of electrochemical stripping of galvannealed interstitial free steels di PARANHOS R.M.V. et al. SURFACE ENGINEERING, 9 2011, pp. 676-682.

Acciai zincati; Corrosione; Deposito ad immersione a caldo; Industria automobilistica; Microstruttura; Ottimizzazione; Proprietà chimiche; Proprietà elettriche; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Trattamento termico.

Study on spatter reduction for resistance spot welding of SPRC440 using hemispherically concaved electrode di JUN J. e RHEE S. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 4 2012, pp. 333-337.

Acciai basso-legati; Acciai zincati; Carrozzeria di autoveicoli; Elettrodi per saldatura a resistenza; Industria automobilistica; Lamierini; Nocciolo di saldatura; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Spruzzi.

Thermographic testing of spot welds di SCHLICHTING J. et al. NDT & E INTERNATIONAL, V. 48 2012, pp. 23-29.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Automobili; Controllo non distruttivo; Industria automobilistica; Lamierini; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldature a punti; Termografia.

Friction stir lap welding of magnesium alloy to steel: a preliminary investigation (AZ31) di JANA S. et al. METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS, Dicembre 2010, pp. 3175-3182.

Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai dolci a basso carbonio; Acciai zincati; Automobili; Confronti; Giunti a sovrapposizione; Industria automobilistica; Lamierini; Leghe di magnesio; Materiali dissimili; Microstruttura; Saldatura ad attrito; Saldatura ad attrito con utensile in movimento.

Surface oxidation of the high-strength steels electrodeposited with Cu or Fe and the resultant defect formation in their coating during the following galvanizing and galvannealing processes di CHOI Y-I. et al. METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS 13 2010, pp. 3379-3385.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Condizioni superficiali; Ferro; Industria automobilistica; Lamierini; Ossidazione; Placcatura elettrolitica; Rame.

Causes and assessment of irregularities of MIG-arc-brazed joints di KUSCH M. et al. Welding and Cutting Luglio-Agosto 2012, pp. 250-253.

Acciai da costruzione; Acciai zincati; Brasatura forte; Corrosione; Giunti a sovrapposizione; Industria automobilistica; Lamierini; Procedimenti combinati; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura MIG; Vantaggi, svantaggi, limitazioni.

On the processing of martensitic steels in continuous galvanizing lines: Part 1 di SONG T. et al. METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS, Gennaio 2012, pp. 245-262.

Acciai ad alta resistenza; Acciai dolci a basso carbonio; Acciai zincati; Automobili; Industria automobilistica; Lamierini; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Rivestimenti.

Performance of tensile tested resistance spot and laser welded joints at various angles (Doc. IIW-2327) (HSLA340, DP800) di DEN UIJL N. WELDING IN THE WORLD, Novembre-Dicembre 2012, pp. 143-152.

Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai zincati; Analisi con elementi finiti; Industria automobilistica; Lamierini; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura laser.

GMA brazing of galvannealed interstitial-free steel di BASAK S. et al. WELDING JOURNAL, Febbraio 2013, pp. 29s-35s.

Acciai zincati; Brasatura forte; Industria automobilistica; Microstruttura; Procedimenti combinati; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo.

Surface breaking cracks in resistance spot welds of dual phase steels with electrogalvanised and hot dip zinc coating di TOLFF E. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 1 2013, pp. 25-31.

Acciai zincati; Condizioni superficiali; Criccabilità; Deposito ad immersione a caldo; Industria automobilistica; Infragilimento; Lamierini; Rivestimenti; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Zinco.

Surface deposits in laser brazing di KLOCKE F. e FRANK S. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 1 2013, pp. 62-69.

Acciai zincati; Brasatura forte; Brasatura forte laser; Condizioni superficiali; Difetti; Industria automobilistica; Qualità; Saldatura MIG.

Structural performance of adhesive and weld-bonded joints in AHSS (Doc. IIW-2328) (H260LAD GI, DP600GI, DP800 GI) di SMITH S. et al. WELDING IN THE WORLD, Gennaio-Febbraio 2013, pp. 147-156.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Componenti di autoveicoli; Confronti; Incollaggio; Industria automobilistica; Proprietà meccaniche; Saldatura a punti con adesivi; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.

Análise do desgaste de capas de eletrodos de solda ponto e sua influência na qualidade da soldagem de crapa automotivas galvanizadas di BRANCO H.L.O. et al. SOLDAGEM & INSPECAO, Aprile 2012, pp. 347-355.

Acciai zincati; Automobili; Diluizione; Durezza; Elettrodi per saldatura a resistenza; Forma della saldatura; Industria automobilistica; Lamierini; Metallografia; Nocciolo di saldatura; Proprietà meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.

TIG brazing technology for zinc-coated sheet steel for bodywork (FEP04) di K.GÓRKA J. e KUPIEC K. WELDING INTERNATIONAL, Agosto 2013, pp. 598-603.

Acciai zincati; Brasatura forte; Carrozzeria di autoveicoli; Corrosione; Durezza; Industria automobilistica; Lamierini; Metallografia; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Saldatura TIG; ZTA.

Mechanical property and microstructure of resistance spot welded twinning induced plasticity-dual phase steels joint (DP-K600) di RAJINIKANTH V. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 6 2013, pp. 485-491.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Alto; Duttilità; Industria automobilistica; Materiali dissimili; Microstruttura; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Resistenza meccanica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.

Feasibility of cold-metal-transfer welding magnesium AZ31 to galvanized mild steel di CAO R. et al. WELDING JOURNAL, Settembre 2013, pp. 274s-282s.

Acciai dolci a basso carbonio; Acciai zincati; Automobili; Cold metal transfer (CMT); Industria automobilistica; Leghe di magnesio; Materiali dissimili; Microstruttura; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura TIG; Saldobrasatura; Trasferimento del metallo.

Joining elements of zinc-coated steel with aluminium elements using binders with high-zinc content and modern low energy power sources (D51D/AA5049) di RÓZANSKI M. WELDING INTERNATIONAL, Novembre 2013, pp. 848-852.

Acciai zincati; Apparecchiature; Carrozzeria di autoveicoli; Diagrammi di fase; Industria automobilistica; Leghe d'alluminio; Materiali dissimili; Microstruttura; Parametri di proces-

so; Preparazione dei giunti; Procedimenti combinati; Rivestimenti; Saldatura ad arco; Saldatura MIG; Saldobrasatura.

Weldability and keyhole behavior in remote welding of three Zn-coated steel sheets (SP781) di LEE S.-J. et al. TRANSACTIONS OF JWRI, Gennaio-Giugno 2013, pp. 11-15.

Acciai zincati; Automobili; Bagno di fusione; Comando a distanza; Giunti a sovrapposizione; Industria automobilistica; Lamierini; Porosità; Saldabilità; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser.

Spot welding different sheet metal grades and gauges (DP980/LCE) di BIRO E. et al. WELDING JOURNAL, Gennaio 2014, pp. 38-43.

Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Industria automobilistica; Lamierini; Materiali dissimili; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.

A novel iron enrichment isothermal kinetic model proposal for galvanneal coatings di LACERDADE OLIVEIRA A.C. e RANGEL RIOS P. Journal of Materials Research and Technology N. 2/ 2013, P.117-124.

Acciai zincati; Carrozzeria di autoveicoli; Cinetica delle reazioni; Composto intermetallico; Industria automobilistica; Microstruttura; Rivestimenti; Simulazione.