



## Ricerche Bibliografiche

**IIS-Data** [biblioteca.info@iis.it](mailto:biblioteca.info@iis.it); (+39) 010 83 41 475;  
[www.iis.it](http://www.iis.it) La Biblioteca offre servizi di ricerca bibliografica sulla base delle specifiche esigenze del cliente. La Biblioteca può fornire a tecnici, studenti ed a tutti coloro che operano nel settore della saldatura e delle tecnologie affini informazioni dettagliate ed aggiornate su argomenti specifici, permettendo - su appuntamento - la visione dei documenti e delle pubblicazioni, diversamente di difficile reperimento.

### Saldatura a punti nel settore automobilistico (2007-2015)

**Effects of sheet surface conditions on electrode life in resistance welding aluminum** di LI Z. et al. WELDING JOURNAL Aprile 2007, pp. 81s-89s. *Alluminio; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Condizioni superficiali; Durata dell'elettrodo; Fattori di influenza; Industria automobilistica; Lamierini; Leghe d'alluminio; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Evaluation of local material strength property by small specimen - Application to strength prediction of spot-welded joint** di NAKAYAMA E. WELDING INTERNATIONAL Aprile 2007, pp. 255-260. *Acciai dolci a basso carbonio; Analisi con elementi finiti; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Effetti locali; Industria automobilistica; Lamierini; Meccanica della frattura; Parametri di processo; Previsione; Proprietà meccaniche; Prove di fatica; Prove di trazione; Resistenza a fatica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**TIG, laser beam and resistance projection microwelding** di BELLA S. et al. BID-ISIM 1 2007, pp. 25-34. *Applicazioni mediche; Componenti di autoveicoli; Industria automobilistica; Materiali dissimili; Microgiunzione; Procedimenti combinati; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura a rilievi; Saldatura laser; Saldatura TIG.*

**Online quality inspection of resistance spot welded joint based on electrode indentation using servo gun** di ZHANG Y.S. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J Settembre-Ottobre 2007, pp. 449-454. *Acciai dolci a basso carbonio; Carrozzeria di autoveicoli; Controllo automatico; Controllo della qualità; Elettrodi per saldatura a resistenza; Impronta dell'elettrodo; Industria automobilistica; Lamierini; Metallografia; Parametri di*

*processo; Programma di elaboratori; Prove di pelatura; Prove meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura MIG; Sistemi di controllo.*

**Resistance spot welding of high carbon steel strip** di BADHEKA V.J. e AGRAWAL S.K. AUSTRALIAN WELDING JOURNAL Gennaio-Marzo 2008, pp. 43-48. *Acciai ad alta resistenza; Acciai al C; Criccabilità; Cricche intergranulari; Frattografia; Industria automobilistica; Lamierini; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Share of spot welding and other joining methods in automotive production (Doc. IIW-1856-07 (ex-doc. III-1423r1-07))** di JANOTA M. e NEUMANN H. WELDING IN THE WORLD Marzo-Aprile 2008, pp. 12-16. *Brasatura forte; Brasatura forte laser; Industria automobilistica; Saldatura a fascio di fotoni; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura a rilievi; Saldatura ad arco; Saldatura ad energia concentrata; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura dei prigionieri; Saldatura in gas protettivo; Saldatura laser; Saldatura MAG; Saldatura MIG.*

**Influence of reduced cooling time on the properties of resistance spot welds (Doc. IIW-1875-07 (ex-doc. III-1447r1-07))** di TOLF E. e HEDEGARD J. WELDING IN THE WORLD Marzo-Aprile 2008, pp. 43-53. *Acciai ad alta resistenza; Acciai inossidabili; Carrozzeria di autoveicoli; Composizione chimica; Durezza; Industria automobilistica; Lamierini; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Prove di durezza; Prove meccaniche; Resistenza a taglio; Resistenza alla pelatura; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Velocità di raffreddamento.*

**Resistance spot welding of DP 450 and DP 600 grade plates** di ZADROGA L. et al. WELDING INTERNATIONAL Gennaio 2008, pp. 39-43. *Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Condizioni di processo; Corrente elettrica; Deposito ad immersione a caldo; Durezza; Forma della saldatura; Industria automobilistica; Microstruttura; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Scelta; Trattamento termico.*

**Monitorización de la resistencia dinámica durante el proceso de soldadura por puntos en aceros al carbono** di GESTO D. et al. SOLDADURA Y TECNOLOGIAS DE UNION 109 2008, pp. 28-35. *Acciai al C; Analisi dei sistemi; Apparecchiature; Caratteristica dinamica; Controllo automatico; Industria automobilistica; Nocciolo di saldatura; Programma di elaboratori; Proprietà meccaniche; Resistenza elettrica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Sistemi di controllo.*

**Cross-tension fracture testing of resistance spot welded galvanised steel sheet** di BADHEKA V.J. e AGRAWAL S.K. AUSTRALIAN WELDING JOURNAL Ottobre-Dicembre 2007, pp. 35-38. *Acciai zincati; Carrozzeria di autoveicoli; Industria automobilistica; Lamierini; Meccanica della frattura; Microscopia elettronica; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Prove meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Understanding resistance spot welding of advanced high-strength steels** di LÓPEZ-CORTÉZ V. H. e REYES-VALDÉS F. A. WELDING JOURNAL Dicembre 2008, pp. 36-40. *Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Apporto termico specifico; Condizioni di processo; Durezza; Industria automobilistica; Metallografia; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove di pelatura; Prove di taglio; Prove meccaniche; Resistenza alla pelatura; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldature a punti.*

**The role of tip dressing in modern auto body construction** di SEME J. Pp. e TRUOX M. WELDING JOURNAL Dicembre 2008, pp. 42-45. *Acciai ad alta resistenza; Carrozzeria di autoveicoli; Durata dell'elettrodo; Giunti saldati; Industria automobilistica; Parametri di processo; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Usura.*

**Experimental study of single sided sheet to tube resistance spot welding** di YANG H.G. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J Novembre-Dicembre 2007, pp. 530-535. *Acciai dolci a basso carbonio; Corrente elettrica; Deformazione; Dilatazione; Fattori di influenza; Forza sull'elettrodo; Industria automobilistica; Lamierini; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Proprietà termiche; Resistenza a taglio; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura da un solo lato; Tubi.*

**Prediction of post weld hardness of advanced high**

**strength steels for automotive application using a dedicated carbon equivalent number (IIW-1873-07 - ex-doc. III-1444r1-07)** di DEN UIJL N.J. et al. WELDING IN THE WORLD Novembre-Dicembre 2008, pp. 18-29. *Acciai ad alta resistenza; Carbonio equivalente; Composizione chimica; Confronti; Criccabilità a caldo; Durezza; Fattori di influenza; Industria automobilistica; Operazione dopo saldatura; Previsione; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio di fotoni; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura ad energia concentrata; Saldatura al plasma; Saldatura in gas protettivo; Saldatura laser; Sviluppo.*

**Assessment of geometry characteristics and mechanical resistance properties of spot welds via robust design** di VARGAS AURES J.E. et al. WELDING INTERNATIONAL Febbraio 2009, pp. 100-105. *Acciai zincati; Controllo della qualità; Fattori di influenza; Forma della saldatura; Industria automobilistica; Lamiere; Misura; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Effect of expulsion on peak load and energy absorption of low carbon steel resistance spot welds** di POURANVARI M. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J Gennaio-Febbraio 2008, pp. 39-43. *Acciai dolci a basso carbonio; Altri difetti; Assorbimento; Capacità di carico; Carico; Carrozzeria di autoveicoli; Elettrodi per saldatura a resistenza; Fattori di influenza; Grandezza; Impronta dell'elettrodo; Industria automobilistica; Nocciolo di saldatura; Porosità; Proprietà meccaniche; Prove di taglio; Prove di trazione; Prove meccaniche; Rotture; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Sovraccarico.*

**Numerical simulation of spot welding for galvanised sheet steels** di ZHANG Y.S. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J Marzo-Aprile 2008, pp. 192-198. *Acciai zincati; Analisi con elementi finiti; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Forma geometrica; Industria automobilistica; Lamierini; Modelli di calcolo; Nocciolo di saldatura; Resistenza elettrica; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.*

**Improvements in ultrasonic inspection of resistance spot welds** di BUCKLEY J. e SERVENT R. INSIGHT Febbraio 2009, pp. 73-77. *Acciai zincati; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Componenti di autoveicoli; Controllo automatico; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Industria automobilistica; Lamierini; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Extensive introduction of ultra high strength steels sets new standards for welding in the body shop (IIW-1972-08 (ex-doc. III-1477r1-08/SC) Extensive introduction of ultra high strength steels sets new standards for welding in the body shop** di LARSSON J.K. et al. WELDING IN THE WORLD Maggio-Giugno 2009, pp. 4-14. *Acciai ad alta resistenza; Carrozzeria di autoveicoli; Condizioni di*

processo; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Fabbricazione; Indurimento; Industria automobilistica; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Qualità; Resistenza meccanica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Sicurezza; Trattamento termico.

**Influence of welding conditions on nugget formation in single-sided resistance spot welding process (IIW-1974-08, ex-doc. III-1483r1-08/SC-Auto-14r1-08)** di NISHIBATA H. et al. WELDING IN THE WORLD Maggio-Giugno 2009, pp. 15-22. Acciai dolci a basso carbonio; Analisi con elementi finiti; Carrozzeria di autoveicoli; Condizioni di processo; Fabbricazione; Fattori di influenza; Forza sull'elettrodo; Industria automobilistica; Lamierini; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.

**Integrated computational model to predict mechanical behaviour of spot weld** di YANG Y.P. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J MAGGIO-GIUGNO 2008, pp. 232-239. Acciai ad alta resistenza; Analisi con elementi finiti; Analisi delle tensioni; Automobili; Distribuzione delle tensioni; Durezza; Effetti locali; Industria automobilistica; Microstruttura; Misura; Modelli di calcolo; Nocciolo di saldatura; Previsione; Proprietà meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione; Tensioni residue.

**Fatigue performance of spot welded and weld bonded advanced high strength steel sheets** di LONG X. e KHANNA S.K. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J MAGGIO-GIUGNO 2008, pp. 241-247. Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Carico di fatica; Composizione chimica; Durata della vita a fatica; Industria automobilistica; Lamierini; Proprietà meccaniche; Prove di fatica; Prove di pelatura; Prove meccaniche; Provini, saggi; Resistenza a fatica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Trasformazione.

**Effects of weld microstructure on static and impact performance of resistance spot welded joints in advanced high strength steels** di KHAN M. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J MAGGIO-GIUGNO 2008, pp. 294-304. Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Automobili; Fattori di influenza; Industria automobilistica; Meccanica della frattura; Microstruttura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Prove meccaniche; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.

**Mechanical and fatigue behaviour of laser and resistance spot welds in advanced high strength steels** di DANESHPOUR S. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J GENNAIO-FEBBRAIO 2009, pp. 20-25. Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Analisi con elementi finiti; Carico di trazione; Durata della vita a fatica; Industria automobilistica; Lamierini; Materiali dissimili; Proprietà meccaniche; Prove di fatica; Prove meccaniche; Resistenza a fatica; Rotture; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura laser; Sollecitazione di taglio.

**Solid state spot joining of sheet materials using consumable bit (friction bit joining FBJ)** di MILES M.P. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J GENNAIO-FEBBRAIO 2009, pp. 72-77. Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Carrozzeria di autoveicoli; Confronti; Industria automobilistica; Lamierini; Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Materiali dissimili; Microstruttura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Prove di taglio; Prove meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura in fase solida; Saldature a punti; Sollecitazione di taglio.

**Weld bonding of advanced high-strength steels – influences on the process, the adhesive and joint properties** di HAHN O. et al. Welding and Cutting Marzo-Aprile 2009, pp. 82-85. Acciai ad alta resistenza; Adesivi; Carrozzeria di autoveicoli; Conduttività termica; Fattori di influenza; Forza sull'elettrodo; Incollaggio; Industria automobilistica; Lamierini; Parametri di processo; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Viscosità.

**Fracture behaviour of resistance spot welds on high-strength and higher-strength steel sheets** di REISGEN U. Welding and Cutting Maggio-Giugno 2009, pp. 148-151. Acciai ad alta resistenza; Carrozzeria di autoveicoli; Industria automobilistica; Lamierini; Meccanica della frattura; Prove di pelatura; Prove di rottura dinamica; Prove di taglio; Prove meccaniche; Resistenza a taglio; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Tenacità all'urto.

**Application of electrode force change in single sided resistance spot welding using servo gun** di LI Y.B. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 7 2008, pp. 671-678. Acciai dolci a basso carbonio; Carrozzeria di autoveicoli; Componenti di autoveicoli; Controllo automatico; Elettrodi per saldatura a resistenza; Forza sull'elettrodo; Industria automobilistica; Lamierini; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Robot; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura da un solo lato; Tubi.

**Experimental investigation of fatigue performance of spot welded dual phase sheet steels** di XU J. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 8 2008, pp. 726-731. Acciai ad alta resistenza; Acciai dolci a basso carbonio; Durata della vita a fatica; Durezza; Forza sull'elettrodo; Giunti a sovrapposizione; Industria automobilistica; Microstruttura; Propagazione delle cricche; Proprietà meccaniche; Prove di fatica; Resistenza a fatica; Saldatura a resistenza a punti; Saldature a punti.

**Resistance spot brazing of higher-strength and austenitic steel sheets** di SITTE G. Welding and Cutting Settembre-Ottobre 2009, pp. 304-309. Acciai ad alta resistenza; Acciai inossidabili austenitici; Brasatura forte a resistenza; Capacità di carico; Giunti a sovrapposizione; Industria automobilistica; Materiale d'apporto per

*brasatura forte; Proprietà meccaniche; Prove di taglio; Prove di trazione; Saldatura a resistenza a punti.*

**Ultrasonic evaluation of spot welding nugget diameter with a line-focused probe (IIW-1985-09, ex-doc. III-1495r1-08)** di FUJITA M. et al. WELDING IN THE WORLD Novembre-Dicembre 2009, pp. R281-R289. *Acciai ad alta resistenza; Acciai al C; Apparecchiature di prova; Confronti; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Industria automobilistica; Lamierini; Nocciolo di saldatura; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura TIG; Saldature a punti; Sonde ultrasonore; Zona di fusione; Zona di saldatura; ZTA.*

**The effect of ageing on the spot weld strength of AHSS and the consequences for testing procedures** di SMITH S. et al. WELDING IN THE WORLD Gennaio-Febbraio 2010, pp. R12-R26. *Acciai ad alta resistenza; Aggiunte di elementi di lega; Austenite; Difetti; Diffrazione; Fattori di influenza; Fenomeno di invecchiamento; Giunti a croce; Idrogeno; Industria automobilistica; Infragilimento da idrogeno; Martensite; Microstruttura; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Petrolio; Proprietà meccaniche; Prove di pelatura; Prove meccaniche; Provini, saggi; Raffreddamento; Raggi x; Resistenza meccanica; Rottura duttile; Rottura fragile; Saldabilità; Saldatura a resistenza a punti; Saldature a punti; Velocità di raffreddamento; ZTA.*

**Controllo ad ultrasuoni di saldature a punti nel settore Automotive: dalla teoria all'esperienza in campo** di BISI D. e POMO M. IL GIORNALE DELLE PROVE NON DISTRUTTIVE Gennaio-Marzo 2010, pp. 23-27. *Carrozzeria di autoveicoli; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Difetti; Errori; Fattori di influenza; Industria automobilistica; Nocciolo di saldatura; Operazione manuale; Parametri di processo; Porosità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Scelta; Trasduttori.*

**Reliability in high volume manufacturing: an automotive perspective** di HOPKINS L. MATERIALS EVALUATION Dicembre 2007, pp. 1186-1190. *Affidabilità; Automobili; Carrozzeria di autoveicoli; Componenti di autoveicoli; Controllo automatico; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Controllo ultrasonoro "phased array"; Costi; Industria automobilistica; Operazioni in servizio; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Magnetic hysteresis of resistance spot welded interstitial free steels** di BANERJEE G. et al. MATERIALS EVALUATION Settembre 2008, pp. 963-965. *Acciai dolci a basso carbonio; Altri metodi di controllo non distruttivo; Apporto termico specifico; Campo elettromagnetico; Controllo non distruttivo; Densità; Dimensione del grano; Dislocazioni; Fattori di influenza; Forma geometrica; Industria automobilistica; Lamierini; Metallografia; Microstruttura; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Prove di pelatura; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Application of the notch stress concept for the fatigue strength assessment of welded automotive components (IIW Proceedings AWST - 2010, Istanbul / Turkey)** di SONSINO C.M. et al. IIW 2010, pp. 229-238. *Analisi con elementi finiti; Analisi delle tensioni; Componenti; Industria automobilistica; Lamierini; Prove di fatica; Resistenza a fatica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura MAG; Sottile.*

**Resistance spot weldability study of commercial and experimental TRIP steels grades (IIW Proceedings AWST - 2010, Istanbul / Turkey)** di MORAN D. et al. IIW 2010, pp. 361-368. *Acciai ad alta resistenza; Criccabilità a caldo; Industria automobilistica; Infragilimento; Laser YAG; Materiali dissimili; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura laser; ZTA.*

**Application of different welding processes for steel-alumina joining in hybrid car body construction (IIW Proceedings AWST - 2010, Istanbul / Turkey)** di PASIC H. et al. IIW 2010, pp. 381-387. *Acciai zincati; Carrozzeria di autoveicoli; Corrosione; Industria automobilistica; Leghe d'alluminio; Materiali dissimili; Parametri di processo; Prove di corrosione; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura MIG; Vernici.*

**A study on resistance spot welding for aluminium alloys with spooling process tapes (IIW Proceedings AWST - 2010, Istanbul / Turkey) - 5454 6K32 -** di YU J. et al. IIW 2010, pp. 679-684. *Carrozzeria di autoveicoli; Condizioni di processo; Industria automobilistica; Lamierini; Leghe Al-Mg-Si; Leghe Al-Si; Leghe d'alluminio; Parametri di processo; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Zona fusa.*

**Investigating the effects of post heating parameter on the quality of automotive body joints in resistance spot welding - SAPH440 -** di JAHANDIDEH A.R. et al. IIW 2010, pp. 733-737. *Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Carrozzeria di autoveicoli; Industria automobilistica; Lamierini; Metallografia; Nocciolo di saldatura; Operazione dopo saldatura; Post-riscaldamento; Prove di durezza; Prove di pelatura; Prove meccaniche; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Numerical and experimental study on nugget formation in resistance spot welding for high strength steel sheets in automobile bodies** di MA N. e MURAKAWA H. TRANSACTIONS OF JWRI Luglio-Dicembre 2009, pp. 19-24. *Acciai ad alta resistenza; Analisi con elementi finiti; Carrozzeria di autoveicoli; Ciclo termico; Condizioni di processo; Corrente elettrica; Industria automobilistica; Lamierini; Modelli di calcolo; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Proprietà termiche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione; Studi teorici.*

**Avaliação das características geométricas e de propriedades mecânicas do ponto na soldagem por**

**resistência via planejamento robusto (Assessment of geometry and mechanical resistance of spot welds via robust design)** di VARGAS AURES J.E. et al. SOLDAGEM & INSPECAO Aprile 2007, pp. 262-268. *Acciai zincati; Corrente elettrica; Industria automobilistica; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Prove meccaniche; Resistenza meccanica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldature a punti; Tempo (durata).*

**Efeito do tipo de revestimento na soldagem a ponto de aços galvanizados (Effect of coating type on spot welding of galvanized steel)** di DA SILVA T.A. e MODENESI P. J. SOLDAGEM & INSPECAO Marzo 2010, pp. 177-183. *Acciai zincati; Automobili; Corrente elettrica; Deposito ad immersione a caldo; Durata dell'elettrodo; Industria automobilistica; Parametri di processo; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Determinação dos campos de soldabilidade para o aço dual-phase 600 em equipamentos de soldagem a ponto AC e MFDC (Determination of weldability fields for dual-phase 600 steel in AC and MFDC RSW)** di WOLFF M.A. et al. SOLDAGEM & INSPECAO Marzo 2010, pp. 200-208. *Acciai ad alta resistenza; Acciai dolci a basso carbonio; Corrente elettrica; Industria automobilistica; Lamierini; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Monitoring fatigue damage progression in spot welds with acoustic emission sensors** di ZHU J. et al. MATERIALS EVALUATION Agosto 2010, pp. 933-940. *Acciai zincati; Carico di fatica; Carico di trazione; Controllo non distruttivo; Cricche di fatica; Emissione acustica; Industria automobilistica; Innesco delle cricche; Propagazione delle cricche; Proprietà meccaniche; Prove di fatica; Prove di taglio; Prove meccaniche; Rotture; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldature a punti; Sensori.*

**Modelling the functioning of compensation systems in resistance welding equipment** di GLIBIN E.S. e SHEVTSOV A.A. WELDING INTERNATIONAL Dicembre 2010, pp. 969-972. *Apparecchiature; Carrozzeria di autoveicoli; Condizioni di processo; Controllo automatico; Corrente elettrica; Industria automobilistica; Parametri di processo; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.*

**TIM TWIN SPOT - New process for the resistance spot welding of two-sheet and multi-sheet joints between material combinations with different sheet thicknesses** di KARAKAS E. Welding and Cutting Novembre-Dicembre 2010, pp. 387-393. *Acciai ad alta resistenza; Industria automobilistica; Lamierini; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Penetrazione; Saldatura a punti multipli; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Spessore.*

**Critical sheet thickness for weld nugget growth**

**during resistance spot welding of three-steel sheets** di POURANVARI M. e MARASHI S.P. H. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 2 2011, pp. 162-165. *Acciai dolci a basso carbonio; Forma della saldatura; Industria automobilistica; Interfaccia; Lamierini; Nocciolo di saldatura; Proprietà meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Spessore; Zona di fusione.*

**Controllo ad ultrasuoni di saldature a punti nel settore automotive: dalla teoria all'esperienza in campo** di BISI D. e POMO M. RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA Gennaio-Febbraio 2011, pp. 57-62. *Affidabilità; Automobili; Blocchi di taratura; Carrozzeria di autoveicoli; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Difetti; Industria automobilistica; Nocciolo di saldatura; Operazioni in servizio; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Three-sheet spot welding of advanced high-strength steels (HSLA 340, DP600, TRIP700)** di NIELSEN C.V. et al. WELDING JOURNAL Febbraio 2011, pp. 32s-40s. *Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai dolci a basso carbonio; Apporto termico specifico; Industria automobilistica; Interfaccia; Lamierini; Metodi statistici; Modelli di calcolo; Nocciolo di saldatura; Programma di elaboratori; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.*

**Joining technologies for automotive steel sheets** di UCHIHARA M. WELDING INTERNATIONAL Aprile 2011, pp. 249-259. *Acciai dolci a basso carbonio; Acciai zincati; Automobili; Brasatura forte laser; Industria automobilistica; Lamierini; Procedimenti combinati; Produttività; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura al plasma; Saldatura da un solo lato; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Tailored blanks.*

**Testing of thin-walled steel joints fabricated by spot welding and plug welding (DP600, DP800)** di AMBROZIAK A. et al. WELDING INTERNATIONAL Aprile 2011, pp. 277-282. *Acciai ad alta resistenza; Acciai al C; Acciai al C-Mn; Carrozzeria di autoveicoli; Confronti; Durezza; Fabbricazione; Industria automobilistica; Lamierini; Riparazione; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura in fori; Saldatura MAG; Saldatura per pressione; Saldobrasatura.*

**Effect of welding conditions on corrosion behaviour of spot welded coated steel sheets** di BANERJEE G. et al. CORROSION ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY Gennaio-Marzo 2011, pp. 64-69. *Acciai zincati; Apporto termico specifico; Carrozzeria di autoveicoli; Composto intermetallico; Condizioni di processo; Corrosione; Fattori di influenza; Industria automobilistica; Lamierini; Nocciolo di saldatura; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; ZTA.*

**Real-time ultrasonic control of spot-welded steel joints (A5XXX, S235JRG2)** di AMBROZIAK A. et al. WELDING INTERNATIONAL Giugno 2011, pp. 419-423.

*Acciai dolci a basso carbonio; Carrozzeria di autoveicoli; Controllo della qualità; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Difetti; Industria automobilistica; Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Operazioni in tempo reale; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Sonde ultrasonore.*

**Active thermography for quality assurance of joints in automobile manufacturing (Doc-IIW-2083)** di SRAJBR C. et al. WELDING IN THE WORLD Luglio-Agosto 2011, pp. 90-97. *Assicurazione della qualità; Controllo non distruttivo; Difetti; Flusso termico; Incollaggio; Industria automobilistica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura laser; Termografia.*

**Visualization of fluid flow and heat transfer in resistance spot weld nugget** di LI Y. et al. TRANSACTIONS OF JWRI Luglio-Dicembre 2010, pp. 42-43. *Analisi con elementi finiti; Carrozzeria di autoveicoli; Flusso termico; Industria automobilistica; Lamierini; Nocciolo di saldatura; Proprietà termiche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.*

**Ultrasonic quality control methods for spot-welded joints** di AMBROZIAK A. et al. WELDING INTERNATIONAL Dicembre 2011, pp. 927-932. *Carrozzeria di autoveicoli; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Industria automobilistica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Strumenti di misura.*

**An experimental study on effects of post-heating parameters on resistance spot welding of SAPH440 steel** di JAHANDIDEH AR. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 8 2011, pp. 669-675. *Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Durezza; Fattori di influenza; Industria automobilistica; Interfaccia; Microstruttura; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Post-riscaldamento; Proprietà meccaniche; Prove di durezza; Prove di pelatura; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Studi teorici; Trattamento termico dopo saldatura; ZTA.*

**Methodology to parameterize and assess the burn-zinc technique in the resistance spot welding process** di DO NASCIMENTO V.C. e SCOTT A. WELDING INTERNATIONAL Gennaio 2012, pp. 61-70. *Acciai zincati; Fattori di influenza; Industria automobilistica; Lamiere; Parametri di processo; Rivestimenti; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Spessore; Zinco.*

**Study on spatter reduction for resistance spot welding of SPRC440 using hemispherically concaved electrode** di JUN J. e RHEE S. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 4 2012, pp. 333-337. *Acciai basso-legati; Acciai zincati; Carrozzeria di autoveicoli; Elettrodi per saldatura a resistenza; Industria automobilistica; Lamierini; Nocciolo di saldatura; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Spruzzi.*

**Physical simulation of alloying between copper and aluminium on electrode tip for resistance spot**

**welding of 5A02 aluminium alloy** di FEI Z. et al. CHINA WELDING Ottobre-Dicembre 2011, pp. 46-50. *Alluminio; Durata della vita; Elettrodi per saldatura a resistenza; Industria automobilistica; Lamierini; Leghe d'alluminio; Microstruttura; Proprietà fisiche; Rame; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.*

**An evaluation of the cross-tension test of resistance spot welds in high-strength dual-phase steels** di RADAKOVIC D.J. e TUMULURU M. WELDING JOURNAL Gennaio 2012, pp. 8s-15s. *Acciai ad alta resistenza; Analisi con elementi finiti; Carrozzeria di autoveicoli; Deformazione; Industria automobilistica; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Rotture; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione; Valutazione; ZTA.*

**Joining aluminum sheet in the automotive industry - A 30 year history** di GOULD J.E. WELDING JOURNAL Gennaio 2012, pp. 23s-34s. *Applicazioni; Dispositivi di fissaggio; Giunti non saldati; Industria automobilistica; Lamierini; Leghe Al-Mg; Leghe Al-Mg-Si; Leghe Al-Mn; Leghe d'alluminio; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura ad ultrasuoni; Storia.*

**Thermographic testing of spot welds** di SCHLICHTING J. et al. NDT & E INTERNATIONAL V. 48 2012, pp. 23-29. *Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Automobili; Controllo non distruttivo; Industria automobilistica; Lamierini; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldature a punti; Termografia.*

**Performance of resistance spot-welded joints in advanced high-strength steel in static and dynamic tensile tests (DS/TRIP) (Doc. IIW-2162)** di DEN UIJL N. et al. WELDING IN THE WORLD Luglio-Agosto 2012, pp. 51-63. *Acciai ad alta resistenza; Carbonio equivalente; Carico dinamico; Carico statico; Durezza; Industria automobilistica; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Influence of welding-induced cracks on the fatigue strength of resistance-spot-welded joints made of high-strength austenitic steel** di BRAUSER S. et al. Welding and Cutting Luglio-Agosto 2012, pp. 232-235. *Acciai ad alta resistenza; Analisi delle tensioni; Carrozzeria di autoveicoli; Controllo visivo; Cricche di fatica; Fattori di influenza; Industria automobilistica; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Prove di fatica; Resistenza a fatica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**In-process ultrasound NDE of resistance spot welds** di CHERTOV A.M. et al. INSIGHT maggio 2012, pp. 257-261. *Acciai ad alta resistenza; Alluminio; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Industria automobilistica; Magnesio; Saldatura a resistenza a punti.*

**Performance of tensile tested resistance spot and laser welded joints at various angles (Doc. IIW-2327)**

**(HSLA340, DP800)** di DEN UIJL N. WELDING IN THE WORLD Novembre-Dicembre 2012, pp. 143-152. *Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai zincati; Analisi con elementi finiti; Industria automobilistica; Lamierini; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura laser.*

**Development of an Ethernet-based data acquisition system of resistance spot welding for white-body assembly** di DONGSHENG M. et al. CHINA WELDING Aprile-Giugno 2012, pp. 78-82. *Acciai dolci a basso carbonio; Dati; Industria automobilistica; Parametri di processo; Progettazione, concezione; Saldatura a resistenza a punti; Sistemi di controllo; Sviluppo.*

**Surface breaking cracks in resistance spot welds of dual phase steels with electrogalvanised and hot dip zinc coating** di TOLF E. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 1 2013, pp. 25-31. *Acciai zincati; Condizioni superficiali; Criccabilità; Deposito ad immersione a caldo; Industria automobilistica; Infragilimento; Lamierini; Rivestimenti; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Zinco.*

**Structural performance of adhesive and weld-bonded joints in AHSS (Doc. IIW-2328) (H260LAD GI, DP600GI, DP800 GI)** di SMITH S. et al. WELDING IN THE WORLD Gennaio-Febbraio 2013, pp. 147-156. *Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Componenti di autoveicoli; Confronti; Incollaggio; Industria automobilistica; Proprietà meccaniche; Saldatura a punti con adesivi; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Análise do desgaste de capas de eletrodos de solda ponto e sua influência na qualidade da soldagem de crapa automotivas galvanizadas** di BRANCO H.L.O. et al. SOLDAGEM & INSPECAO Aprile 2012, pp. 347-355. *Acciai zincati; Automobili; Diluizione; Durezza; Elettrodi per saldatura a resistenza; Forma della saldatura; Industria automobilistica; Lamierini; Metallografia; Nocciolo di saldatura; Proprietà meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**An examination of electric servo-guns for the resistance spot welding of complex stack-ups (Doc. IIW-2275)** di GOULD J. et al. WELDING IN THE WORLD Marzo-Aprile 2013, pp. 243-256. *Acciai ad alta resistenza; Bilancio energetico; Industria automobilistica; Pistole per saldatura; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.*

**Development of spot weld failure parameters for full vehicle crash modelling** di YANG Y.P. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 3 2013, pp. 333-231. *Analisi con elementi finiti; Analisi delle tensioni; Carrozzeria di autoveicoli; Giunti a sovrapposizione; Industria automobilistica; Metodi statistici; Modelli di calcolo; Programma di elaboratori; Prove di pelatura; Resistenza alla pelatura; Rotture; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione; Sviluppo.*

**Modern methods of welding aluminium alloys to steels (review) (EN AW 6016 alloy/steels)** di KALEKO D.M. THE PATON WELDING JOURNAL Ottobre 2012, pp. 27-33. *Composto intermetallico; Costruzioni navali; Industria automobilistica; Interstrato; Leghe d'alluminio; Materiali di consumo; Materiali dissimili; Microstruttura; Procedimenti combinati; Punto di fusione; Recensione, rassegna; Saldatura a diffusione; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura ad arco; Saldatura ad attrito; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura ad esplosione; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura per pressione; Spessore; Sviluppo.*

**Critical review of automotive steels spot welding: process, structure and properties** di POURANVARI M. e MARASHI S.P.H. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 5 2013, pp. 361-403. *Acciai ad alta resistenza; Carico di fatica; Durezza; Industria automobilistica; Microstruttura; Porosità; Proprietà fisiche; Proprietà meccaniche; Resistenza a fatica; Ritiro; Rotture; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; ZTA.*

**Improving aluminum resistance spot welding in automotive structures (AA6111-T4, AA5754-0)** di SIGLER D.R. et al. WELDING JOURNAL Giugno 2013, pp. 64-72. *Controllo visivo; Elettrodi per saldatura a resistenza; Industria automobilistica; Lamierini; Leghe Al-Mg-Si; Leghe d'alluminio; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Telai di autoveicoli; Usura.*

**Influence of the furnace dwell time of press hardening steel with metallic coating on the suitability for resistance spot, projection and arc stud welding** di LAURENZ R. e OHSE P. Welding and Cutting Marzo-Aprile 2013, pp. 112-117. *Caldo; Carrozzeria di autoveicoli; Fattori di influenza; Forni; Indurimento; Industria automobilistica; Lavorazione dei metalli; Rivestimenti metallici; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura a rilievi; Saldatura dei prigionieri; Tempo (durata).*

**Mechanical property and microstructure of resistance spot welded twinning induced plasticity-dual phase steels joint (DP-K600)** di RAJINIKANTH V. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 6 2013, pp. 485-491. *Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Alto; Duttilità; Industria automobilistica; Materiali dissimili; Microstruttura; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Resistenza meccanica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Feasibility study of resistance spot welding of dissimilar Al/Mg combinations with Ni based interlayers** di PENNER Pp. et al. SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J 7 2013, pp. 541-550. *Industria automobilistica; Interfaccia; Interstrato; Leghe d'alluminio; Leghe di MAGnesio; Materiali dissimili; Microstruttura; Nocciolo di saldatura; Oro; Proprietà meccaniche; Rivestimenti; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Effect of adhesive characteristics on the weld quality in weld-bonding multiple steel sheets (SAE1004, DP600, DP780)** di ZHANG Y. S. et al. WELDING JOURNAL Dicembre 2013, pp. 363s-374s. *Acciai ad alta resistenza; Automobili; Costruzioni multistrato; Fattori di influenza; Incollaggio; Industria automobilistica; Lamierini; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Saldatura a punti con adesivi; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Spot welding different sheet metal grades and gauges (DP980/LCE)** di BIRO E. et al. WELDING JOURNAL Gennaio 2014, pp. 38-43. *Acciai ad alta resistenza; Acciai zincati; Industria automobilistica; Lamierini; Materiali dissimili; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Innovative joining technologies for multi-material structures (Doc. IIW - 2414) (AA6016/22MnB5)** di MESCHUT G. e et al. WELDING IN THE WORLD Gennaio-Febbraio 2014, pp. 65-75. *Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Giunti non saldati; Industria automobilistica; Leghe d'alluminio; Materiali compositi a fibra rinforzata; Materiali dissimili; Materie plastiche; Proprietà meccaniche; Prove di trazione; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura ad attrito; Saldatura ad attrito con utensile in movimento.*

**Resistance spot welding characteristics and high cycle fatigue behavior of DP 780 steel sheet** di KUMAR T. et al. Journal of Materials Engineering and Performance Febbraio 2012, pp. 280-285. *Acciai ad alta resistenza; Acciai dolci a basso carbonio; Carico di fatica; Durezza; Industria automobilistica; Lamierini; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove di fatica; Resistenza a fatica; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Improvement of weldability of 1 GPa grade twin-induced plasticity steel** di YU J. et al. WELDING JOURNAL Marzo 2014, pp. 78s-84s. *Acciai ad alta resistenza; Acciai al C-Mn; Condizioni di processo; Elettrodi per saldatura a resistenza; Forza sull'elettrodo; Industria automobilistica; Lamierini; Nocciolo di saldatura; Proprietà meccaniche; Resistenza a taglio; Saldabilità; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Steel and the green cars initiative in Europe** di BIRAT J.-P. e HOFFMANN O. REVUE DE METALLURGIE Novembre-Dicembre 2013, pp. 415-427. *Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Applicazioni; Europa; Industria automobilistica; Saldatura a resistenza a punti; Tailored blanks.*

**Microstructural and mechanical characterization of welded joints on innovative high-strength steels (DP, TWIP)** di HOLOVENKO O. et al. LA METALLURGIA ITALIANA Marzo 2013, pp. 3-12. *Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Carrozzeria di autoveicoli; Giunti saldati; Industria automobilistica; Lamierini; Microstruttura;*

*Proprietà meccaniche; Resistenza a fatica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.*

**Influence of imperfections on the load-bearing behaviour of spot welded joints made of high manganese TWIP steels. HSD 600** di VEIT J. et al. Welding and Cutting Marzo-Aprile 2015, pp. 106-110. *Acciai ad alta resistenza; Capacità di carico; Criccabilità a caldo; Difetti; Industria automobilistica; Manganeso; Nocciolo di saldatura; Proprietà meccaniche; Prove di fatica; Prove meccaniche; Resistenza a fatica; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Simulazione.*

**Development of a new program control setting of welding current and electrode force for single-side resistance spot welding - (Doc.IIW 2540)** di MATSUSHITA M. et al. WELDING IN THE WORLD Luglio-Agosto 2015, pp. 533-543. *Corrente elettrica; Forza sull'elettrodo; Industria automobilistica; Nocciolo di saldatura; Parametri di processo; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura da un solo lato.*

**RLW Toolboxes: la Saldatura Laser Remota (RLW) diventa più accessibile e competitiva rispetto alla classica saldatura a resistenza a punti (RSW)** di GERBINO S. RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA Settembre-Ottobre 2015, pp. 631-638. *Comando a distanza; Confronti; Industria automobilistica; Ottimizzazione; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Saldatura laser.*

**Influence of imperfections on the load-bearing behaviour of spot welded joints made of high manganese TWIP steels (HSD 600 steel)** di VEIT J. et al. Welding and Cutting Marzo-Aprile 2015, pp. 106-110. *Acciai ad alta resistenza; Capacità di carico; Criccabilità a caldo; Difetti; Giunti saldati; Industria automobilistica; Nocciolo di saldatura; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti.*

**Can shunting be avoided? DP590 DP780** di ZHANG H. WELDING JOURNAL Ottobre 2015, pp. 48-53. *Acciai ad alta resistenza; Acciai dolci a basso carbonio; Dual phase steels; Giunti saldati; Industria automobilistica; Parametri di processo; Saldatura a resistenza; Saldatura a resistenza a punti; Spessore.*