



Ricerche Bibliografiche

IIS-Data biblioteca.info@iis.it; (+39) 010 83 41 475; www.iis.it La Biblioteca offre servizi di ricerca bibliografica sulla base delle specifiche esigenze del cliente. La Biblioteca può fornire a tecnici, studenti ed a tutti coloro che operano nel settore della saldatura e delle tecnologie affini informazioni dettagliate ed aggiornate su argomenti specifici, permettendo - su appuntamento - la visione dei documenti e delle pubblicazioni, diversamente di difficile reperimento.

Orbital welding (2000-2015)

Welding of titanium alloy risers di HUTT G. "WELDING AND METAL FABRICATION", Maggio 2000, pp. 9-12. *Condotte; Leghe di titanio; Saldatura a filo caldo; Saldatura ad attrito radiale; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Strutture di piattaforme marine.*

Molybdenum effect on creep rupture strength of welded joints in boiler tubes made of creep resistant carbon steel di SOBOTKA J. e THIEMEL K. "ZVARANIE", Aprile 2000, pp. 75-80. *Acciai al C; Acciai basso-legati; Caldaie; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Microstruttura; Molibdeno; Resistenza alla rottura per scorrimento; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Scorrimento a caldo; Tubi.*

Orbital narrow gap MCW pipe welding di EMMERSON J. "WELDING AND METAL FABRICATION", Settembre 2000, pp. 9-11. *Acciai inossidabili martensitici; Fili animati; Saldatura con filo animato; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura orbitale; Tubi.*

Orbital welding in heat exchanger fabrication di AICHELE G. "SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN", Dicembre 2000, pp. E265-E272. *Acciai inossidabili austenitici; Acciai placcati; Industria nucleare; Ingegneria chimica; Norme; Piastre tubiere; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Scambiatori di calore.*

Fundamentos y aplicaciones de la soldadura orbital di VALIENTE M.A. "SOLDADURA Y TECNOLOGIAS DE UNION", 66 2000, pp. 19-22. *Apparecchiature; Metallurgia; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi.*

Automation of process and power piping prefabrication di HUYSMANS S. "REVUE DE LA SOUDURE" Ottobre-Dicembre 2000, pp. 11-16. *Affidabilità; Condotte; Controllo automatico; Flessibilità; Passata di fondo; Produttività; Saldatura con filo animato; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi.*

Automation di ANONIMO "WELDING DESIGN AND FABRICATION" Dicembre 2000, pp. 57-60. *Apparecchiature; Controllo automatico; Manipolatore; Robot; Saldatura a resistenza; Saldatura ad arco; Saldatura orbitale.*

A new method for the non-destructive examination of welds di TIRZIU M. "SUDURA", Ottobre-Dicembre 2000 pp. 50-56. *Colore; Controllo non distruttivo; Giunti saldati; Pellicole; Programma di elaboratori; Radiografia; Saldatura orbitale.*

Vplivanje na TIG oblok pri orbitalnem varjenju (Influencing the TIG welding arc used for orbital welding) di HEROLD H. et al. "VARILNA TEHNIKA", Ottobre-Dicembre 2000, pp. 128-132. *Parametri di processo; Piastre tubiere; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi.*

Orbital weld integrity satisfies NASA standards di MANN J. "WELDING DESIGN AND FABRICATION", Febbraio 2001, pp. 35-36. *Acciai inossidabili; Astronave; Saldatura orbitale; Spazio interplanetario; Titanio; Tubi.*

Technology gets to the root of pipe welding - Waveform control speeds root pass di STAVA E.K. "WELDING DESIGN AND FABRICATION", Febbraio 2001, pp. 39-42. *Condotte; Forma d'onda; Inverter; Passata di fondo; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Spruzzi.*

Influence de la nature et de la qualité de la protection envers sur la sensibilité à la corrosion en soudage TIG des aciers inoxydables di ROULY G. "SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES", Novembre-Dicembre 2000, pp. 3-9. *Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Azoto; Corrosione; Gas di protezione; Ossigeno; Preparazione superficiale; Saldatura con filo animato; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Supporto al rovescio; Tubi.*

Orbital welding helps NASA's X-34 rocket soar di BROWN D. e NEUMAN J. "WELDING JOURNAL", Marzo 2001, pp. 33-36. *Acciai inossidabili austenitici; Gas di protezione; Razzi; Saldabilità; Saldatura orbitale; Strutture aerospaziali; Supporto al rovescio; Tubi.*

Orbital welding delivers treatment plant on time di ANONIMO "WELDING JOURNAL", Marzo 2001, pp. 51-52. *Acqua; Applicazioni mediche; Impianti; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi.*

Gase im Dienst der Schweissqualität (Les gaz au service de la qualité du soudage) di JAUSSE PP. "TECHNICA/SOUDURE" N.10 2001, pp. 54-59. *Assicurazione della qualità; Gas di protezione; Saldatura MAG; Saldatura orbitale; Scelta.*

Orbital welding overcomes tight schedule and work space di ANONIMO "WELDING JOURNAL", Maggio 2001, pp. 35-36. *Caldaie; Costruzioni navali; Saldatura orbitale; Tubi.*

Penetration sensing and control in orbital tube welding di AENDENROOMER T. e DEN OUDEN G. "SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN", Agosto 2001, pp. E174-E179. *Acciai da costruzione; Bagno di fusione; Comando a retroazione; Corrente elettrica; Frequenza; Parametri di processo; Penetrazione; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tensione elettrica.*

Orbital welding offers microprocessor control and high quality di WUERTZ W.J. "WELDING DESIGN AND FABRICATION", Giugno 2001, pp. 21-24. *Apparecchiature; Generatori di corrente per saldatura; Parametri di processo; Saldatura ad arco; Saldatura orbitale.*

Shipyard welders - Choose orbital welding di HENON B.K. "WELDING DESIGN AND FABRICATION", Luglio 2001, pp. 17-22. *Acciai inossidabili austenitici; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Bronzi d'alluminio; Certificazione dei procedimenti; Certificazione del personale; Controllo della qualità; Costruzioni navali; Navi cisterna; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi.*

La soldadura TIG orbital en la fabricación de los intercambiadores de calor di MARINER H.P. "SOLDADURA Y TECNOLOGIAS DE UNION", 69 2001, pp. 14 -22. *Piastre tubiere; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Scambiatori di calore.*

Welding offers utilities answers about new chrome-moly steel di IRVING B. "WELDING JOURNAL" Settembre 2001, pp. 40-44. *Acciai ad alta lega; Acciai basso-legati; Alta temperatura; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Operazione dopo saldatura; Resistenza alla rottura per scorrimento; Saldatura ad arco sommerso; Saldatura con filo animato; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura orbitale; Scorrimento a caldo; Trattamento termico; Tubi.*

Automated welding bring consistency and flexibility - Orbital welds improve food purity di ANONIMO "WELDING DESIGN AND FABRICATION", Settembre 2001, pp. 27-28. *Saldatura orbitale; Tubi.*

MIG welding of heat-resistant ferritic steels with cored wire electrodes di BLOME K. "SVETSAREN", N. 2-3 2001, pp. 32-35. *Acciai basso-legati; Alta temperatura; Fili animati; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Saldatura con filo animato; Saldatura MIG; Saldatura orbitale.*

Efficient welding of supermartensitic pipes with matching metal cored wires di VAN DEN BROEK J. e GOLDSCHMITZ M. "SVETSAREN" N. 2-3 2001, pp. 42-46. *Acciai inossidabili martensitici; Condotte; Fili animati; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldatura con filo animato; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura orbitale.*

Corrosión y soldadura en la industria del vino di BERMEJO A.V. "SOLDADURA Y TECNOLOGIAS DE UNION" 72 2001, pp. 12-14. *Acciai inossidabili; Alta temperatura; Corrosione; Industria alimentare; Saldatura MIG; Saldatura orbitale; Saldatura TIG.*

Evaluation des tolérances du procédé A-TIG appliqué au soudage de tuyauteries d'épaisseur 6 mm en acier inoxydable (Traduzione Inglese Weld. Int. N. 9/2002, pp. 720-728) di DE DINECHIN G. et al. "SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES" Settembre-Ottobre 2001, pp. 13-19. *Acciai inossidabili austenitici; Condotte; Flussi per saldatura; Parametri di processo; Produttività; Saldatura orbitale; Saldatura TIG.*

Automation Improves pipeline welding di STAVA E.K. e NICHOLSON PP. "WELDING DESIGN AND FABRICATION", Novembre 2001, pp. 19-23. *Acciai inossidabili austenitici; Alta frequenza; Condotte; Industria petrolifera; Inverter; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura orbitale.*

Orbital welds meet ASME Specs di ANONIMO "WELDING DESIGN AND FABRICATION" Novembre 2001, pp. 26-27. *ASME; Piastre tubiere; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Scambiatori di calore; Tubi.*

Automation di ANONIMO "WELDING DESIGN AND FABRICATION", Dicembre 2001, pp. 36-38. *Controllo automatico; Robot; Saldatura a resistenza; Saldatura ad arco; Saldatura orbitale; Taglio termico.*

Multivariable adaptive control of the bead profile geometry in gas metal arc welding with thermal scanning di DOUMANIDIS C. e KWAK Y.-M. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP" V. 79, N. 4 2002, pp. 251-262. *Alimentazione del filo; Apporto termico specifico; Comando a retroazione; Comando adattativo; Condizioni di processo; Forma della saldatura; Laser; Parametri di processo; Raggi infrarossi; Riperto duro; Saldatura a piú passate; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura orbitale; Simulazione; Strumenti di misura; Temperatura; Velocità.*

Experience manufacturing alloy 19D (UNS S32001) seam welded lean duplex stainless steel tubing for subsea umbilical applications di MCENERNEY J. W. "STAINLESS STEEL WORLD", Giugno 2002, pp. 50-57.

Acciai inossidabili austeno-ferritici; Ambiente marino; Controllo non distruttivo; Corrosione; Infragilimento da idrogeno; Microstruttura; Pezzi forgiati; Prove di fatica; Prove di pressione; Radiografia; Rugosità; Saldatura a resistenza ad alta frequenza; Saldatura laser; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Strutture di piattaforme marine; Tubi.

Welding of copper-nickel alloys at Kvaerner Masa Yards di LAHTI K. e LUKKARI J. "SVETSAREN", Luglio-Dicembre 2002, pp. 9-10. *Cupronichel; Leghe di rame; Navi; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi.*

Welding of supermartensitic stainless steels di KARLSSON L. et al. "SVETSAREN", Luglio-Dicembre 2002, pp. 14-20. *Acciai inossidabili austenitici; Acciai inossidabili martensitici; Materiali dissimili; Microstruttura; Procedimenti combinati; Saldabilità; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura ad arco sommerso; Saldatura al plasma; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura longitudinale; Saldatura orbitale; Tubi.*

Analysis of factors determining the formation of the weld pool in the orbital welding of non-rotating joints in pipes di POLOSKOV S.I. et al. "WELDING INTERNATIONAL", Luglio 2003, pp. 557-564. *Bagno di fusione; Comando adattativo; Condotte; Controllo automatico; Fattori di influenza; Forma della saldatura; Parametri di processo; Passata di fondo; Penetrazione; Posizioni di saldatura; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura ad arco sommerso; Saldatura al plasma; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura orbitale; Solidificazione; Tensione superficiale; Tubi.*

Saldatura di acciai inossidabili supermartensitici: sviluppi recenti ed esperienze applicative (Traduzione inglese Weld. Int. N. 7/2004, pp. 543-549) di GOLDSCHMITZ M. et al. "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA" Luglio-Agosto 2003, pp. 469-477. *Acciai inossidabili austeno-ferritici; Acciai inossidabili martensitici; Materiali dissimili; Microstruttura; Procedimenti combinati; Saldabilità; Saldatura ad arco sommerso; Saldatura al plasma; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura orbitale; Tubi.*

Special features of controlling weld root formation in orbital welding non-rotating joints in pipes di BUKAROV V. A. et al. "WELDING INTERNATIONAL" Settembre 2003, pp. 721-727. *Bagno di fusione; Condotte; Gas di protezione; Passata di fondo; Preparazione dei giunti; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura MAG; Saldatura MIG; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tensione superficiale; Tubi.*

Special features of the process of filling the gap (surfacing) in automatic orbital welding of non-rotating joints in pipes di POLOSKOV S.I. et al. "WELDING INTERNATIONAL" Gennaio 2004, pp. 49-56. *Distacco tra i lembi; Industria nucleare; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi.*

Orbital welding developments di PURNELL S. "Welding and Cutting", Maggio-Giugno 2004, pp. 150-152. *Apparecchiature; Piastre tubiere; Saldatura orbitale; Saldatura TIG.*

Orbitalschweissen in der Rohrfertigung (Soudage orbital dans la fabrication des tuyaux) di SCHOLER W. "TECHNICA/SOUDURE", N. 10 2004, pp. 54-57. *Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi.*

Minimising the probability of formation of external defects in welded joints in the process of automatic orbital welding di POLOSKOV S.I. et al. "WELDING INTERNATIONAL", Marzo 2004, pp. 216-222. *Condotte; Difetti; Incisione marginale; Industria nucleare; Mancanza di fusione; Saldatura orbitale; Saldatura TIG.*

Análisis paramétrico y modelización de procesos de soldeo orbital robotizados di PORTOLÉS A. et al. "SOLDADURA Y TECNOLOGIAS DE UNION", 92 2005, pp. 30-36. *Acciai a bassissimo carbonio; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Analisi con elementi finiti; Ciclo termico; Deformazione; Robot; Saldatura MAG; Saldatura MIG; Saldatura orbitale; Simulazione; Tensioni; Tubi.*

Soudage MIG-MAG orbital di MARINER H.-P. "SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES", Marzo-Aprile 2005, pp. 30-34. *Acciai al C; Apparecchiature; Bacchette animate; Condotte; Saldatura con filo animato; Saldatura con filo fusibile in miscele di gas; Saldatura orbitale.*

Tube welding using the pressure balancing technique di BRUNNING A. "WELDING JOURNAL", Giugno 2005, pp. 26-32. *Acciai inossidabili austenitici; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Apparecchiature idrauliche; Controllo automatico; Controllo non distruttivo; Inconel; Industria petrolifera; Ingegneria chimica; Parametri di processo; Saldatura orbitale; Scelta; Strutture di piattaforme marine; Tubi; Tubisteria.*

Orbital welding for Brazilian space applications di ORLOWSKI J.A. "WELDING JOURNAL" Giugno 2005, pp. 34-37. *Brasile; Leghe di titanio; Missili; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Strutture aerospaziali; Titanio; Tubi.*

Orbital welding - solutions for demanding welding tasks (Part 1) di AICHELE G. e BÄR M. "Welding and Cutting", Luglio-Agosto 2005, pp. 176-178. *Apparecchiature; Flange; Riparazione; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Saldature circolari; Tubi.*

Orbital welding - solutions for demanding welding tasks (Part 2) di AICHELE G. e BÄR M. "Welding and Cutting", Settembre-Ottobre 2005, pp. 252-253. *Industria nucleare; Piastre tubiere; Recipienti in pressione; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Titanio.*

Using a physical-mathematical model of the process of orbital welding for predicting the quality of welded joints di POLOSKOV S.I. et al. "WELDING INTERNATIONAL", Luglio 2005, pp. 562-567. *Bagno di fusione; Controllo automatico; Elettrodi di tungsteno; Modelli di calcolo; Parametri di processo; Proprietà*

fisiche; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi.

Le soudage orbital dans la fabrication des échangeurs tubulaires di DEROFF R. "SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES", Novembre-Dicembre 2005, pp. 43-46. *Calore; Piastre tubiere; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi per riscaldamento.*

A novel edge feature correlation algorithm for real-time computer vision-based molten weld pool measurements di BALFOUR C. et al. "WELDING JOURNAL", Gennaio 2006, pp. 1s-8s. *Bagno di fusione; Calcolo; Condizioni di processo; Operazioni in tempo reale; Parametri di processo; Programma di elaboratori; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Sensori; Sistemi di controllo; Trattamento dell'immagine.*

Welding aluminum pipe and tube with variable di WILSDORF R. et al. "WELDING JOURNAL", Aprile 2006, pp. 42-43. *Condizioni di processo; Confronti; Corrente alternata; Leghe d'alluminio; Parametri di processo; Polarità; Recipienti in pressione; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi.*

Modelling the distribution of the heat flow and arc pressure in orbital TIG welding di POLOSKOV S.I. et al. "WELDING INTERNATIONAL", Gennaio 2006, pp. 53-58. *Arco elettrico; Corrente elettrica; Densità; Fisica dell'arco; Flusso termico; Modelli di calcolo; Parametri di processo; Pressione; Proprietà fisiche; Proprietà termiche; Saldatura orbitale; Saldatura per fusione; Saldatura TIG; Simulazione; Tubi.*

Puesta a punto de procesos de soldadura placa-tubo interna (SPTI) di VELÁZQUEZ J. et al. "SOLDADURA Y TECNOLOGIAS DE UNION", 98 2006, pp. 16-20. *Acciai inossidabili austenitici; Corrosione interstiziale; Lamierini; Piastre tubiere; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Scambiatori di calore; Tensocorrosione; Tubi.*

Determination of the optimum parameters of automatic orbital welding on the basis of computer modelling di POLOSKOV S.I. et al. "WELDING INTERNATIONAL", Marzo 2006, pp. 226-232. *Bagno di fusione; Controllo automatico; Controllo della qualità; Corrente elettrica; Difetti di penetrazione; Industria nucleare; Intelligenza artificiale; Mancanza di fusione; Ottimizzazione; Parametri di processo; Penetrazione; Programma di elaboratori; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Simulazione; Tensione elettrica; Velocità.*

Orbital GTAW boosts production of leak-free tubing di HENON B. K. "WELDING JOURNAL", Giugno 2006, pp. 56-58. *Acciai dolci a basso carbonio; Apparecchiature idrauliche; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubisteria.*

The root penetration side: an area that is often forgotten di BUIJS K. "STAINLESS STEEL WORLD" Novembre 2005, pp. 34-41. *Acciai inossidabili austenitici; Acciai per condotte; Apparecchiature; Condotte; Difetti di penetrazione; Gas; Penetrazione; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Supporto al rovescio.*

A method of qualimetric evaluation of the processes of automatic orbital welding di POLOSKOV S.I. et

al. "WELDING INTERNATIONAL", Maggio 2006, pp. 395-404. *Controllo automatico; Forma della saldatura; Modelli di calcolo; Ottimizzazione; Parametri di processo; Posizioni di saldatura; Programma di elaboratori; Saldatura ad arco; Saldatura orbitale.*

Soudage TIG orbital du système de propulsion d'un satellite di DE GARCIA J.A.O. et al. "SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES", Settembre-Ottobre 2006, pp. 33-37. *Razzi; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Strutture aerospaziali.*

Underwater ables joined with orbital welding di NORDAHL T. "WELDING JOURNAL", Giugno 2007, pp. 64-65. *Acciai inossidabili austeno-ferritici; Ambiente subacqueo; Cavi elettrici; Saldatura orbitale; Tubi.*

Mechanised pipeline welding in the Saudi desert di GARCIA G. e WIJNOLDS W. "SVETSAREN", Gennaio-Giugno 2008, pp. 37-40. *Acciai per condotte; Ambiente desertico; Condotte; Elettrodi rutili; Fili animati; Saldatura con filo animato; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura orbitale.*

Welding with a digital root penetration technology di BUIJS K. "STAINLESS STEEL WORLD", Luglio-Agosto 2007, pp. 21-25. *Acciai per condotte; Apparecchiature; Condotte; Controllo automatico; Corrosione; Difetti di penetrazione; Operazione manuale; Passata di fondo; Penetrazione; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Sistemi intelligenti; Tubi.*

In-process monitoring of porosity in aluminium alloy weldment by spectroscopy di CHEN J.Z. e FARSON D.F. "MATERIALS EVALUATION", Dicembre 2008, pp. 1265-1270. *Difetti; Elio; Fibre ottiche; Giunti saldati; Infragilimento da idrogeno; Leghe Al-Mg-Si; Leghe d'alluminio; Porosità; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Saldature circonferenziali; Sistemi di controllo; Spettroscopia; Tubi.*

Narrow gap welding of heavy wall thickness materials di BARTHOUX J-PP. "Welding and Cutting", Gennaio-Febbraio 2009, pp. 12-13. *Condizioni di processo; Grosso; Procedura di processo; Saldatura a lembi accostati; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Spessore; Tubi.*

Welding experiments of aluminium pipe by space GHTA welding in aircraft-borne simulated space environment di SUITA Y. et al. "WELDING INTERNATIONAL", Maggio 2009, pp. 369-375. *Aerei; Alluminio; Apparecchiature; Condizioni di processo; Corrente continua; Leghe Al-Cu; Leghe d'alluminio; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura in camera; Saldatura in gas protettivo; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Saldature testa a testa; Simulazione; Spazio interplanetario; Strutture aerospaziali; Tubi; Vuoto.*

Friction stir process now welds steel pipe di DEFALCO J. e STEEL R. "WELDING JOURNAL", Maggio 2009, pp. 44-48. *Acciai ad alta resistenza; Condotte; Confronti;*

Costi; Fabbricazione di tubi; Friction Stir Processing; Produttività; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura ad attrito orbitale; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura orbitale; Vantaggi, svantaggi, limitazioni.

Orbital welding of titanium pipe for U.S. Navy Ships di HENON B. K. "WELDING JOURNAL", Settembre 2009, pp. 26-28. *Costruzioni navali; Navi; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Titanio; Tubi.*

Laser-GMA hybrid welding – Applications in pipeline construction di KEITEL S. e NEUBERT J. "Welding and Cutting", Luglio-Agosto 2009, pp. 214-221. *Acciai per condotte; Condotte; Gas naturale; Giunti saldati; Industria petrolifera; Ingegneria chimica; Inseguimento del giunto; Laser CO₂; Laser YAG; Materiali d'apporto; Parametri di processo; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura MAG; Saldatura orbitale; Spalla.*

Longitudinally welded pipes made from FeNi36: the end of the U-bend - FeNi36 - di ROMMERSKIRCHEN I. et al. "STAINLESS STEEL WORLD" Ottobre 2009, pp. 27-30. *Acciai per basse temperature; Bassa temperatura; Certificazione dei procedimenti; Composizione chimica; Gas naturale liquefatto; Lamiere; Leghe a dilatazione controllata; Preparazione dei giunti; Proprietà fisiche; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Saldatura al plasma; Saldatura longitudinale; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Serbatoi di stoccaggio; Temperatura; Tubi.*

Orbital friction welding of metallic materials and dissimilar material joints on non-rotationally symmetrical joining cross-sections di APPEL L. et al. "Welding and Cutting", Marzo-Aprile 2010, pp. 106-110. *Acciai dolci a basso carbonio; Leghe Al-Mg-Si; Leghe d'alluminio; Leghe di rame; Materiali dissimili; Metallurgia; Ottoni; Parametri di processo; Polvere; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura ad attrito; Saldatura orbitale.*

Soudage TIG orbital en chanfrein étroit de fortes épaisseurs di BARTHOUX J.-P. et al. "SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES", Settembre-Ottobre 2008, pp. 33-37. *Alto; Apparecchiature; Grosso; Penetrazione; Posizioni di saldatura; Saldatura a filo caldo; Saldatura a lembi accostati; Saldatura a piú passate; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Spessore; Vantaggi, svantaggi, limitazioni, Varianti dei procedimenti.*

Repair of pipelines using orbital TIG welding inside inhabited space objects - 12Kh18N12T - di TERNOVOJ E.G. et al. "THE PATON WELDING JOURNAL", Aprile 2010, pp. 10-13. *Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Condotte; Difetti; Inclusioni; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Riparazione; Saldatura a piú passate; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Strutture aerospaziali.*

Laser GMA hybrid girth welding technologies for transmission pipelines (IIW Proceedings AWST - 2010, Istanbul / Turkey) di KEITEL S. et al. IIW 2010, pp. 635-

641. *Acciai per condotte; Fascio laser; Gas naturale; Laser a fibre ottiche; Laser YAG; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Prove meccaniche; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura orbitale; Tolleranze.*

Residual stress evaluation in small diameter pipes welded using the orbital TIG process - AISI 1020 - di DE OLIVEIRA G.L.G. et al. "WELDING INTERNATIONAL", Ottobre 2010, pp. 749-757. *Acciai al C; Apporto termico specifico; Aspetto; Corrente elettrica; Diffrazione; Fattori di influenza; Forma della saldatura; Metallografia; Microstruttura; Misura; Parametri di processo; Provini, saggi; Raggi X; Saldatura a piú passate; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tensioni residue; Trattamento termico dopo saldatura; Tubi; Valutazione.*

Cladding in the field of industrial applications di BARTHOUX J.-P. et al. "STAINLESS STEEL WORLD", Novembre 2010, pp. 51-55. *Alta temperatura; Applicazioni; Cavitazione; Condizioni di processo; Corrosione; Corrosione per vaiolatura; Criccabilità; Imburratura; Placcatura; Posizioni di saldatura; Resistenza all'usura; Riparazione; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Shock termico.*

Influence of tolerances on weld formation and quality of laser-GMA-hybrid girth welded pipe joints (Doc. IIW-2114-09) di NEUBERT J. e KEITEL S. "WELDING IN THE WORLD", Gennaio-Febbraio 2011, pp. 50-57. *Acciai per condotte; Condotte; Confronti; Difetti; Preparazione dei giunti; Procedimenti combinati; Saldatura a piú passate; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura orbitale; Saldature circolari; Spalla; Tolleranze.*

Peculiarities of the process of orbital laser-arc welding of thick-walled large-diameter pipes (X56, X65) di GOOK S. et al. "THE PATON WELDING JOURNAL", Settembre 2010, pp. 2-8. *Acciai ad alta resistenza; Acciai per condotte; Alta pressione; Condotte; Diametro; Difetti; Laser a fibre ottiche; Laser YAG; Microstruttura; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Saldature circolari.*

Properties and structure of circumferential joints of tubes made by orbital electron beam welding (304SS, PT-3V, Monel) di TERNOVOJ E.G. et al. "THE PATON WELDING JOURNAL", Gennaio 2011, pp. 14-18. *Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Durezza; Giunti testa a testa; Leghe di nichel; Leghe di titanio; Microstruttura; Monel; Proprietà meccaniche; Riparazione; Saldatura orbitale; Saldature circolari; Spazio interplanetario; Tubi; Vuoto.*

Le systèmes automatisés de soudage orbital automatisé rationalise les contrôles en cours de fabrication di GLESSMAN J. "SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES", Settembre-Ottobre 2011,

pp. 16-18. *Controllo con liquidi penetranti; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Operazioni in servizio; Operazioni in tempo reale; Radiografia; Saldatura orbitale; Tubi.*

Single and multioperator systems for automatic welding of position butt joints of nuclear power plant piping di MAKHLIN N.M. et al. *THE PATON WELDING JOURNAL*, Novembre 2011, pp. 28-36. *Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Apparecchiature; Controllo automatico; Giunti testa a testa; Industria nucleare; Parametri di processo; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Tubi.*

Effetto dei parametri di saldatura GTAW sulla microstruttura della zona termicamente alterata e della zona fusa nell'acciaio P91 di DIMATTEO A. *"RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA"*, Marzo-Aprile 2012, pp. 153-161. *Acciai al Cr Mo ad alta lega; Alta temperatura; Fattori di influenza; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Metallografia; Microstruttura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Resistenza ad alta temperatura; Saldabilità; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Zona fusa; ZTA.*

Application of automatic orbital welding to fabricate absorbing inserts for spent nuclear fuel storage containers di BOGDANOVSKY V.A. et al. *"THE PATON WELDING JOURNAL"*, Dicembre 2011, pp. 34-37. *Applicazioni; Automazione; Industria nucleare; Ottimizzazione; Rischi dovuti all'irraggiamento; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Serbatoi di stoccaggio; Sicurezza.*

Measurement of arc pressure and shield gas pressure effect on surface of molten pool in TIG welding di HAM H.-S. et al. *"SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J"*, 7 2012, pp. 594-600. *Acciai dolci a basso carbonio; Arco elettrico; Bagno di fusione; Condizioni di processo; Condizioni superficiali; Fattori di influenza; Gas di protezione; Misura; Pressione; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Simulazione.*

"Laggan-Tormore Export Pipeline": applicazione di fili 1%Ni per saldatura orbitale NG-GMAW di giunti di forte spessore ad elevata resistenza e tenacità di CICCOSCOLO F. e MEGNA T. *"RIVISTA ITALIANA*

DELLA SALDATURA", Novembre-Dicembre 2012, pp. 747-754. *Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai per condotte; Alto; Condotte; Fili pieni; Meccanica della frattura; Proprietà meccaniche; Prove di rottura dinamica; Prove di trazione; Saldatura a lembi accostati; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura orbitale; Spessore; Tenacità; Zona fusa; ZTA.*

Overview of laser-arc hybrid welding processes used in pipelines fabrication di JONI N. et al. *"SUDURA"*, Ottobre-Dicembre 2012, pp. 4-17. *Acciai da costruzione; Acciai microlegati; Acciai per condotte; Condotte; Fabbricazione di tubi; Lamiera; Procedimenti combinati; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura in tandem; Saldatura laser; Saldatura MAG; Saldatura orbitale.*

Determination of the optimum conditions of melting of filler wire in automatic orbital welding of steel pipelines di SHIPILOV A.V. et al. *"WELDING INTERNATIONAL"*, Maggio 2013, pp. 397-402. *Acciai per condotte; Bagno di fusione; Condotte; Fili pieni; Fusione; Mancanza di fusione; Modelli di calcolo; Ottimizzazione; Proprietà fisiche; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Simulazione.*

Technology drives U.S. heat exchanger resurgence di LESKA M. *"WELDING JOURNAL"*, Giugno 2013, pp. 58-62. *Lamierini; Piastre tubiere; Saldatura orbitale; Saldatura TIG; Scambiatori di calore.*

Application of automatic orbital welding in manufacture of housings of neutron measurement channels of nuclear reactors di MAKHLIN N.M. et al. *"THE PATON WELDING JOURNAL"*, Giugno 2013, pp. 28-33. *Applicazioni; Fascio di neutroni; Industria nucleare; Misura; Recipienti in pressione; Saldatura orbitale; Saldatura TIG.*

Equipment for preparation of pipe ends to welding of position butt joints of pipeline. di LOBANOV L.M. et al. *"THE PATON WELDING JOURNAL"*, Settembre 2015, pp. 36-44. *Apparecchiature per il taglio; Condotte; Controllo automatico; Giunti testa a testa; Industria nucleare; Potenza; Saldatura orbitale; Supporti di fondazione.*